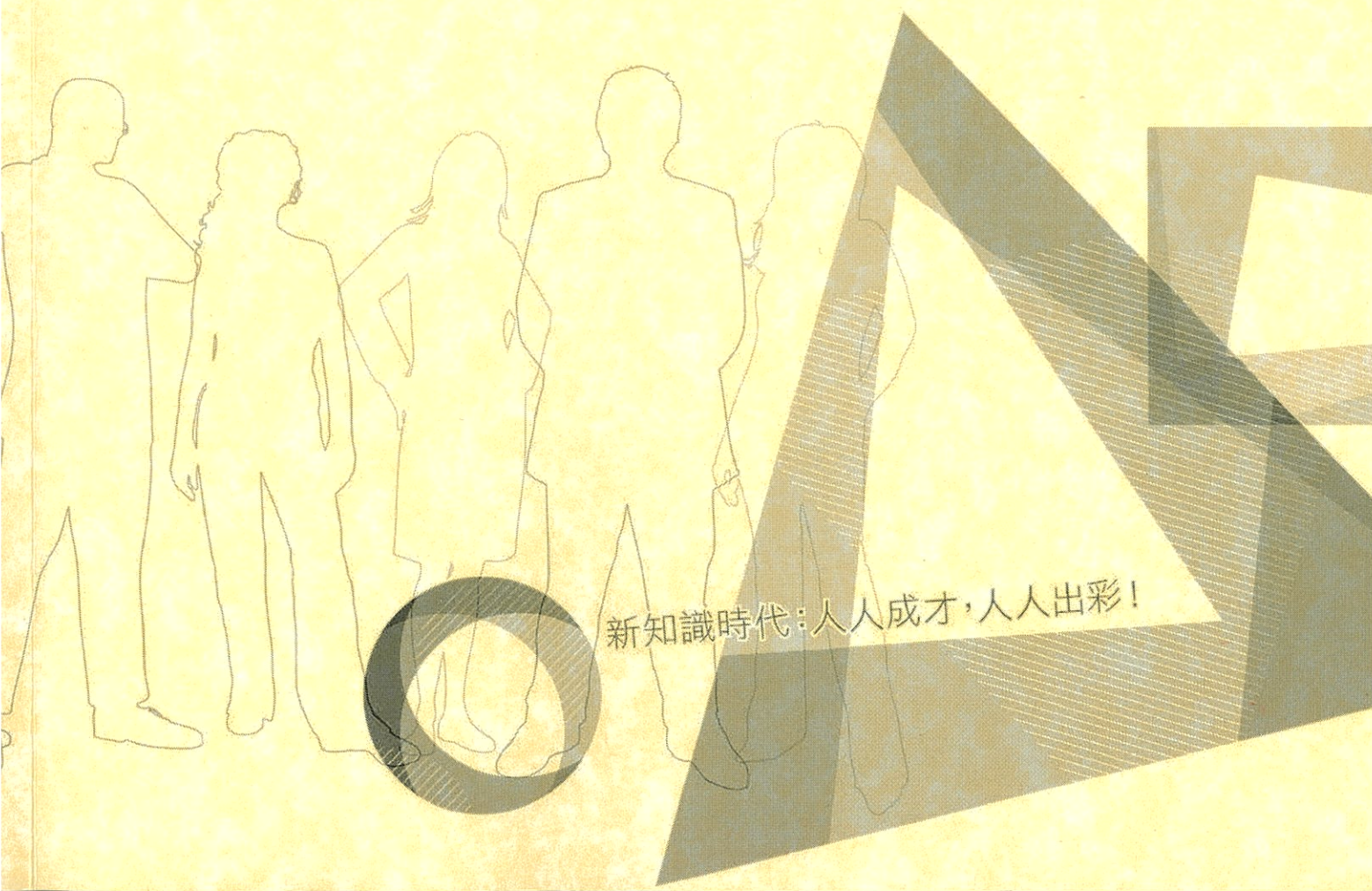


ERP成本報表查核 技巧實務班

講師：郭彩娟



新知識時代：人人成才，人人出彩！

ERP成本報表查核技巧 實務班

講師：郭彩娟

哪些人最適合來上課？

上線前

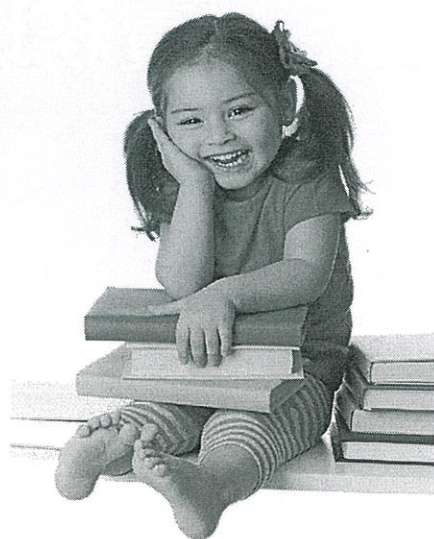
- 快速成本結算流程

上線後

- 成本管理優化

學習建議

- 放鬆心情
- 快樂學習
- 持續應用
- 學習不留白

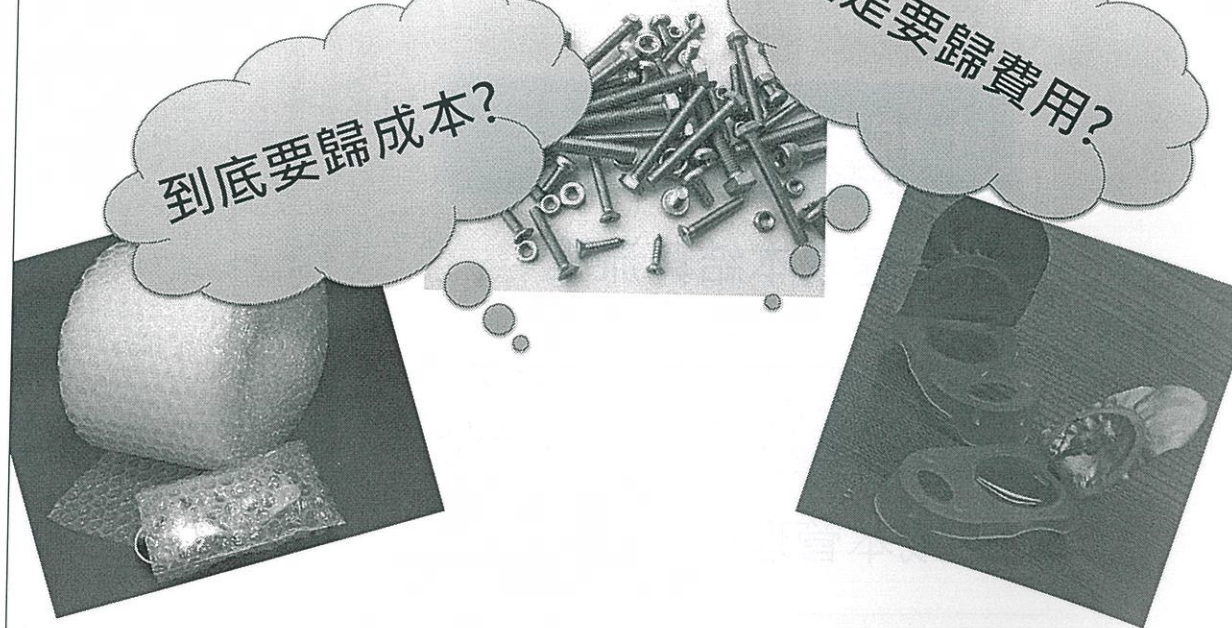


3

材料

到底要歸成本?

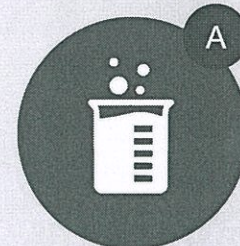
還是要歸費用?



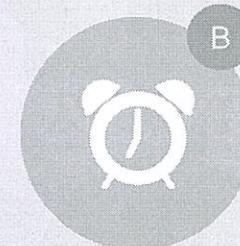
4

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

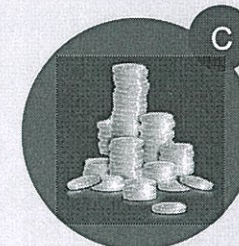
成會部門的角色新挑戰



瞭解產品
特性



結算又快
又準



可以影響利潤
的部門

成會人員，應該要做更有附加價值的工作夥伴

5

企業的成本與產品利潤有很緊密的關係！
成本的管理得當，將決定企業是否獲利！



成會部門是企業獲利管理重要單位

6

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

成本人員面臨的問題



7

為何你要聽這堂課

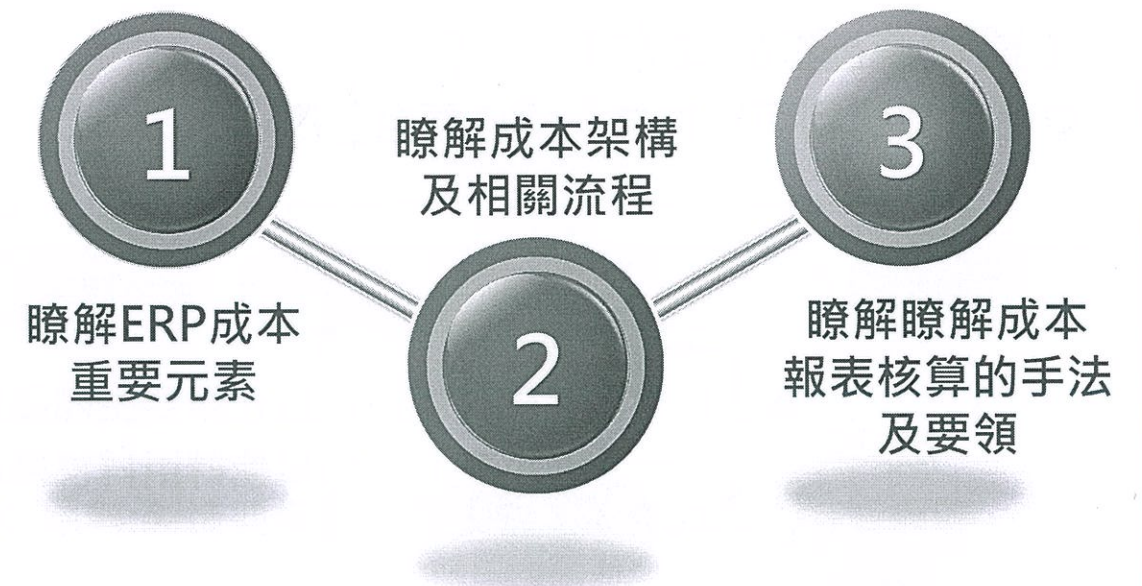


- ☑ 成本結算前端流程很重要，但經常被忽略
- ☑ 成本問題排除技巧，提昇成本結算效率

8

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

透過課程 你可以學到



9

課程大綱

- 01 ERP產品成本的重要元素
- 02 成本計算系統與其他系統的關聯
- 03 成本資訊系統月結流程
- 04 ERP成本報表核算手法及要領



10

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

【買賣業的產品成本】

```

graph LR
    A((成本)) --> B(進貨成本)
    A --> C(勞務成本)
  
```

11

★ 產品成本的要素

【製造業的產品成本】

```

graph TD
    A((製造成本)) --> B(直接材料成本)
    A --> C(直接人工成本)
    A --> D(製造費用)
    A --> E(委外加工費)
    D --- F[直接+間接費用]
  
```

製造成本

直接材料成本

直接人工成本

製造費用

委外加工費

直接+間接費用

12

12

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

產品成本的要素

多谐材料清单

製造
成本



- 產品的主要成分且需歸屬於產品的材料成本
- 何謂材料用料清單(BOM-BillofMaterials)
EX: 原料:製造連接器的塑膠粒、組件: 鐵殼及PC板等

13

產品成本-直接材料成本

直接材料隨著加工型態不同而有不同名稱

原料

塑膠粒、橡膠、鑄件等需要經過一些加工處理 (EX.加熱、加壓、切削)。

素材

鐵板、木材、皮革布料等未經剪裁或分割前的直接材料。

零組件

經協力廠商簡單加工(例如鑽孔、攻牙)再組立成為加工組件。

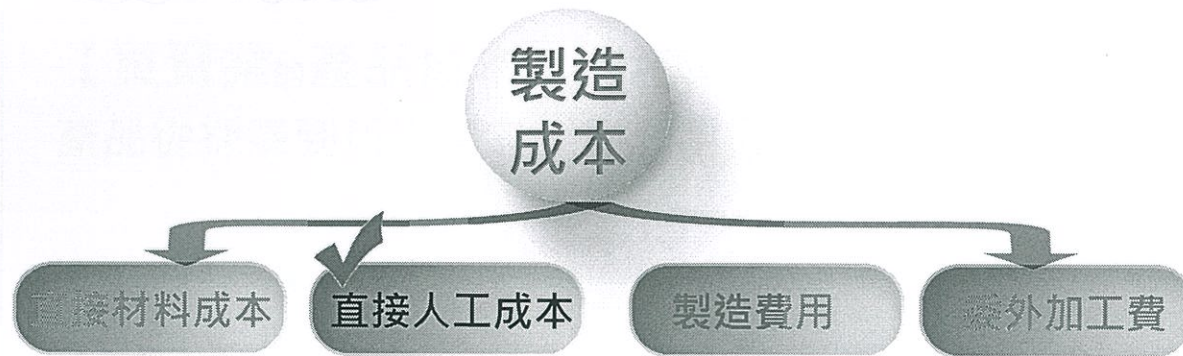
14

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



產品成本-直接人工成本



- 直接從事產品生產並歸屬於產品的人工成本

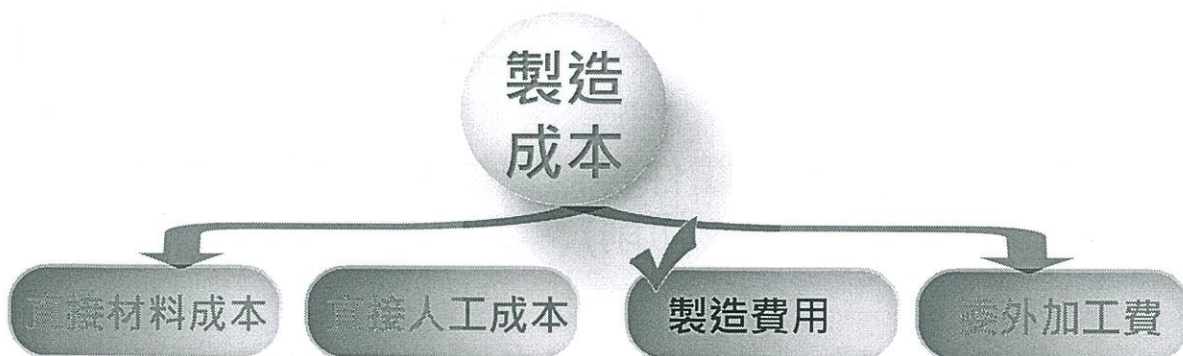
• 生產線各組工人的工資福利

生產線組長/課長列入直接人工。

15



產品成本-製造費用



- 產品的製造過程中，需發生的間接材料(包材)、間接人工成本，稱之間接生產費用

16

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，

若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



產品成本-製造費用

製造費用包括三項要素

(間接材料
物料)

- (1) 歸屬於產品的一部份，但因耗用量較少或歸屬於產品較為不易者。
- (2) 非產品的成分，但與產品的製造有間接關係。

間接人工

間接參與產品生產的人工成本。

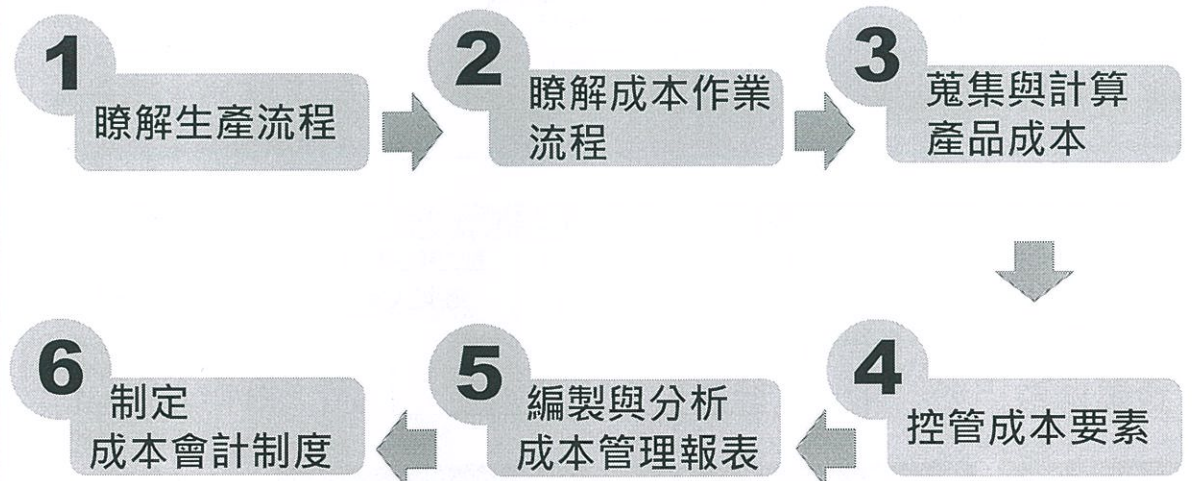
其他製造
費用

★ 水電費、郵電費、折舊、攤提、租金支出、財產稅、產物保險費、模具費、委外加工費、修繕保養費、雜項購置、差旅費、交通費等。

17



建立成本會計制度的步驟



18

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，

若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

課程大綱

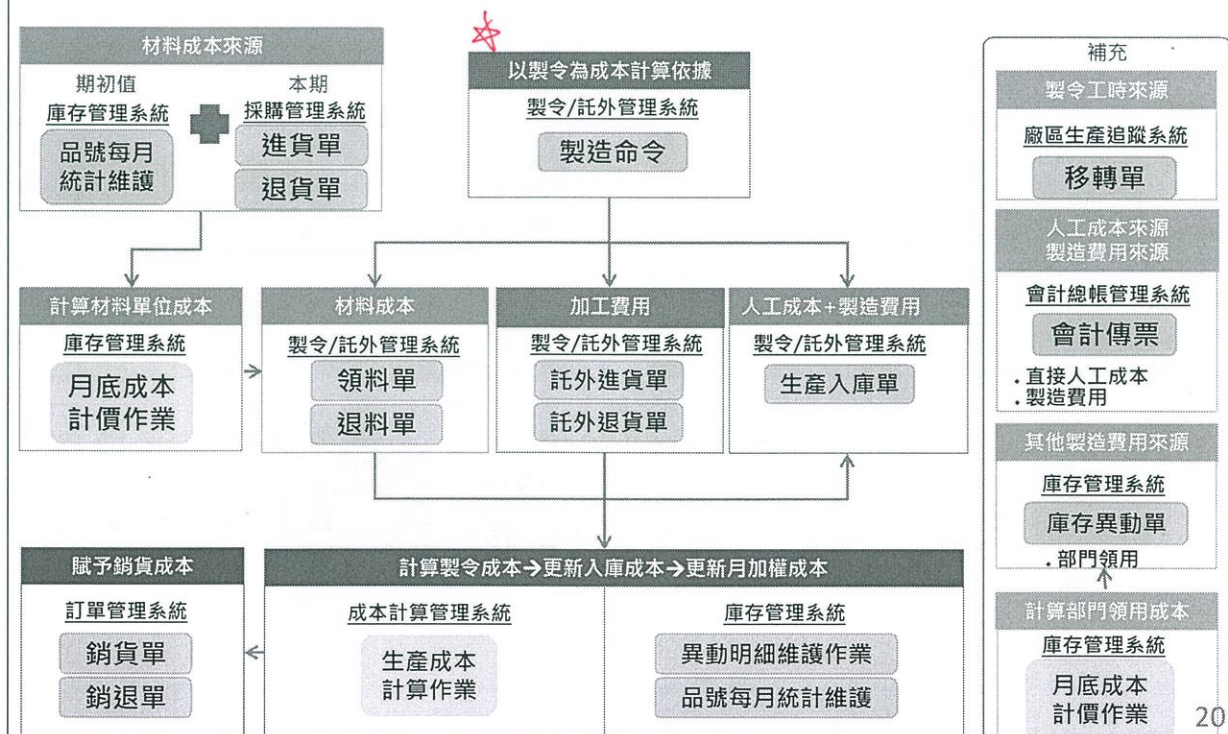
- 01 ERP產品成本的重要元素
- 02 成本計算系統與其他系統的關聯
- 03 成本資訊系統月結流程
- 04 ERP成本報表核算手法及要領



19

CST→成本計算模組

成本計算系統與其他系統的關聯

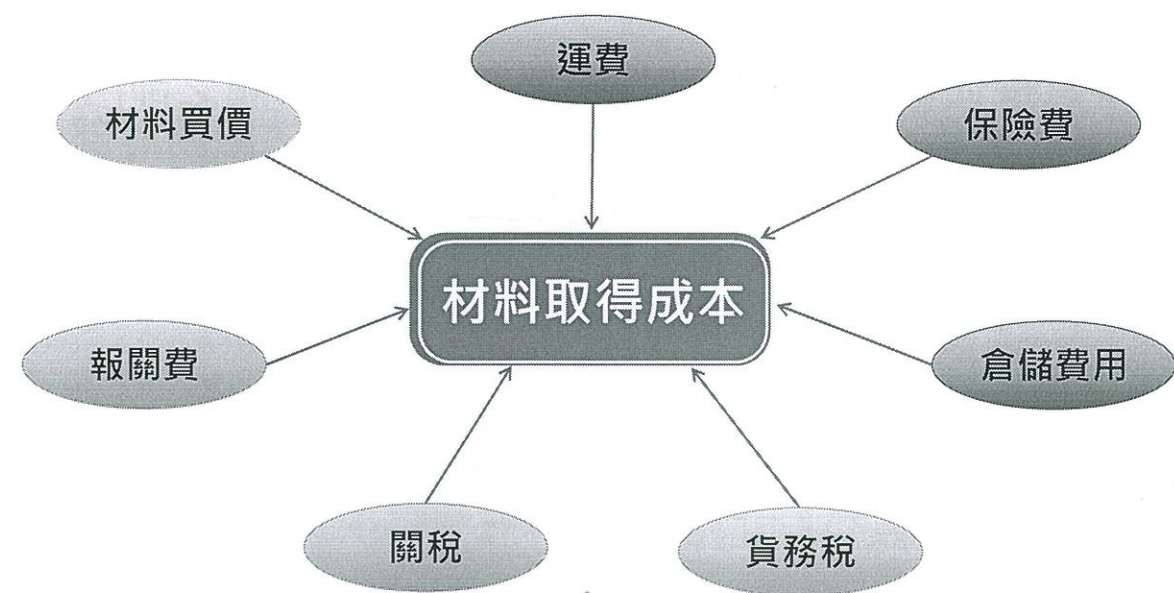


20

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

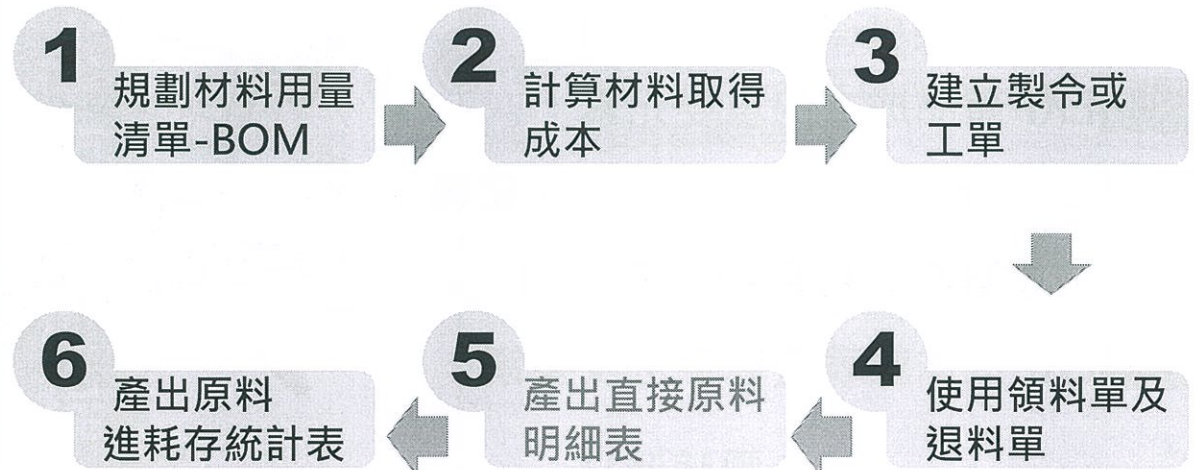
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

材料成本的來源



21

材料成本的蒐集與計算步驟



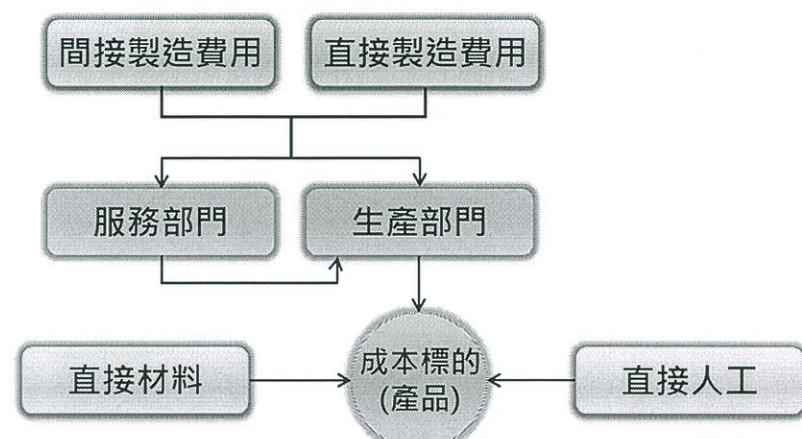
22

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

製造費用的蒐集與計算步驟

【服務部門】

不直接從事生產，但能提供服務給產品有關之部門，
例如：倉管、生管、品管、生技、維修、廠務等部
門；生產之管理人員-課長(間接)。



23

課程大綱

- 01 ERP產品成本的重要元素
- 02 成本計算系統與其他系統的關聯
- 03 成本資訊系統月結流程
- 04 ERP成本報表核算手法及要領



24

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

成本結算流程

START

STEP 1.

設定帳務凍結日

「基本資料管理系統\建立作業\
進銷存參數設定作業」

STEP 2.

檢核未確認異動單據

列印「庫存管理系統\清單與明細表\
影響庫存單據明細表」(確認狀態=未確認者)

↓每日印出,檢核

25

STEP 3.

檢核未完工之製造命令

列印「製令/託外管理系統\報表列印\
生產進度表」→下班前,確認是否有結束?
(製令狀態=未生產、已領料、生產中)

STEP 4.

庫存月結異常報表

列印「庫存管理系統\清單與明細表\
庫存月結異常檢視表」

STEP 5.

確定庫存資料之正確性

執行「庫存管理系統\批次作業\
現有庫存重計作業」

STEP 6.

材料計價

執行「庫存管理系統\批次作業\
月底成本計價作業」

26

成本結算流程

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

成本結算流程

- STEP 7. 統計間接材料成本
列印「庫存管理系統\報表列印\
庫存異動統計表或部門異動單據統計表」
- STEP 8. 工時的蒐集
執行「成本計算管理系統\批次作業\
製令工時產生作業」→從以下模組產生
- STEP 9. 彙總線別工時及人工製費
「成本計算管理系統\線別工時彙總作業」
「成本計算管理系統\線別成本建立作業」
- STEP 10. 確定成本低階碼的正確性
執行「成本計算管理系統\批次作業\
成本低階碼計算更新作業」

27

成本結算流程

- STEP 16. 解除凍結日期
「基本資料管理系統\建立作業\
進銷存參數設定作業」
- STEP 17. 確認成本調整資料
確認「庫存管理系統\日常異動處理\
成本開帳/調整單建立作業」
- STEP 18. 成本分錄產生
執行「自動分錄系統\批次作業\
產生分錄底稿作業」
- STEP 19. 月結
執行「庫存管理系統\批次作業\
月底存貨結轉作業」

FINISH

29

成本結算流程

- STEP 11. 成本計算前異常資料檢核
列印「成本計算管理系統\報表列印\
無效製令領料明細表及成本異常檢視表」
- STEP 12. 成本計算作業
「成本計算管理系統\生產成本計算作業」
- STEP 13. 成本計算後異常資料檢核
列印「成本計算管理系統\報表列印\
成本異常檢視表」
- STEP 14. 成本報表核對
- STEP 15. 庫存成本的調整
庫存管理系統\批次作業\自動調整庫存作業

28

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



步驟 1：設定帳務凍結日

目的：設定凍結的異動單據，以免使用者不慎異動資料

共用參數設定作業(CMS101)[Leader]

基本參數設定 | 進銷存參數設定 | 財務參數設定 | 人事參數設定 | 固定資產參數設定

商品分類方式一	會計	成本計價方式	<input type="radio"/> 標準成本制
商品分類方式二	倉管		<input checked="" type="radio"/> 月加權平均成本制
商品分類方式三	業務	庫存現行年月	2017/01
商品分類方式四	生管	庫存開帳年月	2015/12
報頭列印依據		帳務凍結日期	2016/12/31
<input type="radio"/> 資料庫欄位			
<input checked="" type="radio"/> 報頭文檔檔案			

■ 儲位管理

☒ 出庫單據存檔時需指定儲位

☒ 出庫單據存檔時需指定批號

在途倉(存貨倉) ☐ 在途倉

在途倉(非存貨倉) ☐

■ 啟用交易設限

■ 啟用庫存單位主檔

瀏覽 | 127.0.0.1 - 211

30

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



8日 需 review.
or 每周.

步驟 2：檢核未確認異動單據

★目的：檢查當月還有多少未確認的單據

影響庫存单據明細表(INVR41)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇單據來源

<input checked="" type="checkbox"/> 庫存異動單	<input checked="" type="checkbox"/> 銷貨單	<input checked="" type="checkbox"/> 領料單	<input checked="" type="checkbox"/> 移轉單
<input checked="" type="checkbox"/> 轉撥單	<input checked="" type="checkbox"/> 銷退單	<input checked="" type="checkbox"/> 退料單	<input checked="" type="checkbox"/> 維修單
<input checked="" type="checkbox"/> 暫出入單	<input checked="" type="checkbox"/> 營業日報表	<input checked="" type="checkbox"/> 託外進貨單	<input checked="" type="checkbox"/> 組合單
<input checked="" type="checkbox"/> 暫出入歸還單	<input checked="" type="checkbox"/> 進貨單	<input checked="" type="checkbox"/> 託外退貨單	<input checked="" type="checkbox"/> 拆解單
<input checked="" type="checkbox"/> 成本開帳調整單	<input checked="" type="checkbox"/> 退貨單	<input checked="" type="checkbox"/> 生產入庫單	

選擇單據類別
☒ 區間選擇

選擇確認日期
起： / / 31
迄： / / 31

選擇單據日期
起：2016/02/01 31
迄：2016/02/29 31

選擇確認狀態
未確認
已確認
未確認
作廢
全部

✓ 確認
✗ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂
📄 即時報表

31



步驟 4：庫存異常檢核表

目的：月結後所有品號上月期末數量/成本 是否 = 本月期初數量/成本

庫存月結異常檢核表(INVR53)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇庫存年月
起：2016/01 31 迄：2016/02 31

分類方式：會計

類別

選擇品號
☒ 區間選擇
起： 迄：

☒ 不同庫存年月是否跳頁

✓ 確認
✗ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂
📄 即時報表

33



步驟 3：檢核未完工之製造命令

目的：檢核有哪些應該完工或需要指定完工仍未完工的製造命令

生產進度表(MOCR19)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇製令性質：全部

選擇廠別：☒ 廠內製令 ☒ 廠外製令

選擇生產線：☒ 區間選擇
起： 迄：

選擇加工廠商：☒ 區間選擇
起： 迄：

選擇生產/採購人員：☒ 區間選擇
起： 迄：

選擇開工日
起：2016/02/01 迄：2016/02/29

選擇庫別：☒ 區間選擇
起： 迄：

選擇專案代號：☒ 區間選擇
起： 迄：

選擇確認狀態：已確認

選擇製令狀態：☒ 未生產 ☒ 已領料 ☒ 生產中 ☒ 已完工/指定完工

選擇排序方式：製令單別+預計開工日

☒ 生產線不同跳頁
☒ 加工廠商不同跳頁

✓ 確認
✗ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂
📄 即時報表

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



步驟 5：確認庫存資料之正確性

目的：重新計算庫存資料，並將資料彙總至「品號每月統計維護」

現有庫存重計作業(INVB02)[Leader]

基本選項 屬性類別選項 系統選項

重計年月：2016/02

分類方式：會計

類別

選擇品號
起： 迄：

☒ 更新最近入庫日期

✓ 確認
✗ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

34

步驟 6：庫存成本計價

目的：計算材料品號當月份的月加權平均單價

庫存成本計價作業(NVB03)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

現行年月 2016/02

成本計價

☒ 僅更新現行年月

☐ 更新至目前時點

☒ 更新盤點權之單位成本

選擇品號

起 [] 迄 []

1. 執行前建議將帳務結日期設定至現行年月月底，以確保其他使用者不再修改資料。

2. 執行此作業時，請務必確定現行年月所有當月份之資料已輸入完畢，以及沒有其他使用者在使用本系統，才能確保資料之正確性。

✓ 確認

✕ 取消

🔄 週期性

▶ 自訂

35

計算材料單位成本，系統統計有那些...

步驟 7：統計間接材料成本

目的：搜集製造費用

庫存異動統計表(NVR09)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇異動單別

☒ 費用類單

☐ 費用退料單

☐ 廠內領料單

選擇品號

☒ 區間選擇

起 [] 迄 []

選擇入出別 全部

選擇篩選日期

起 2016/02/01 迄 2016/02/29

選擇材料型態 間接材料

分類方式 會計

類別 []

✓ 確認

✕ 取消

🔄 週期性

▶ 自訂

📊 即時報表

36

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

步驟8-1：搜集工時-製令工時產生

目的：由系統自動產生製令工時

製令工時產生作業(CSTB01)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇產生方式

☒ 依生產記錄產生

☐ 依製令製程標準工時產生

☐ 依製令製程標準工時產生

☐ 依產品途程標準工時產生

☐ 依實際產量當工時產生

☐ 依入庫量分攤模具費用工時產生

起 2016/02/01 迄 2016/02/29

選擇製令單號

起 [] 迄 []

選擇生產線別

起 [] 迄 []

選擇入庫單別

起 [] 迄 []

☒ 託外製令須分攤人工製費

輸入分攤生產線別 []

✓ 確認

✕ 取消

🔄 週期性

▶ 自訂

來源

- 依生產記錄產生：報工單或移轉單(依製程參數設定)的使用人時、使用機時
- 依製令製程標準工時產生：移轉單:(驗收數量+報廢數量)/預計產量*製令製程之標準工時
- 依產品途程標準工時產生：生產入庫單:途程之固定工時+(驗收數量+報廢數量)/工時批量*變動工時
- 依實際產量當工時產生：生產入庫單:(驗收數量+報廢數量)*工時底數

37

步驟8-2：搜集工時-製令工時建立

目的：記錄工時，可由製令工時產生作業產生，
也可以手動在此建立，為此製令人工、製費分攤依據

製令工時建立作業(CSTI02)[Leader]

資料 功能 離開

詳細欄位 資料欄位

生產線別 602 產品品號 420008 單位 ea

線別名稱 製二課 品名 數位相機-SX511系列

日期 2016/02/01 規格 CST R

製令單別 512 廠內(成本) 預計產量 100

製令單號 20160109001 已生產量 100

使用人時 20

使用機時 0

瀏覽 127.0.0.1 - 211

38

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

步驟 9：彙總線別工時&輸入線別成本

目的：彙總同線別製令工時至線別成本建立作業

線別工時彙總作業(CST802)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇計算年月 2016/02

線別成本建立作業(CST103)[Leader]

資料(F) 功能(F) 離開(X)

詳細欄位 資料瀏覽

生產線別 602

線別名稱 製二課

年月 2016/02

人工成本 8,800

製造費用

一	0	固定/機時	閒置製費	0	應分攤製造費用	0
二	8,000	變動/人時		0		8,000
三	0	無		0		0
四	0	無		0		0
五	0	無		0		0
合計	8,000			0		8,000

本月單位人工 110 人時

本月單位製費 100

標準單位人工 100 人時

標準單位製費 60

工資率及製費分攤率採：實際

工資率及製費分攤率採：標準

可以：
1. 手動輸入
2. 線別成本產生作業

39

步驟11：成本計算前異常資料檢核

目的：將各成本計算相關資料作一檢視，便了解成本資料異常狀況

無效製令明細表(CSTR10)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇年月 2016/02

選擇列印 全部

選擇異常檢視依據

- ☒ 製令工時(CST)
- ☒ 製令在製(CST)
- ☒ 製令單(MOC)
- ☒ 領料單(MOC)
- ☒ 生產入庫單(MOC)
- ☒ 託外進貨單(MOC)
- ☒ 託外退貨單(MOC)
- ☐ 製令成本(成本計算後檢查)

每頁列印行數 87 (建議使用開窗預設值)

訊息及異常

- 製令空白：領退料單身製令單別單號空白
- 製令不存在：製令單頭之單別空白
- 製令無產出：製令成本檔產品品號為空白

41

步驟10：確定成本低階碼的正確性

目的：計算當月各品號低階碼，並做記錄與維護

成本低階碼計算更新作業(CST806)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇更新年月 2016/02

成本低階碼為99時以料件主檔的低階碼更新

品號成本低階碼維護作業(CST107)[Leader]

資料(F) 功能(F) 離開(X)

詳細欄位 資料瀏覽

年月 2016/02

單位 ea

品號 420008

品名 數位相機-SX511系列

低階碼 00

規格 CST R

途徑品號

途徑代號

庫存管理

品號屬性 M:自製件

瀏覽

127.0.0.1 - 211

40

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，

若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

步驟12：生產成本計算

生產成本計算作業(CST803)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇成本計算年月 2016/02

選擇工資率及製費分攤率採

標準 實際

更新盤點權之單位成本

已有製令月檔仍重新產生

選擇材料在製約量計算方式

依實際投入材料成本計算

依標準投入材料成本計算

依投入套數計算(領料套數)

無在製約當產量

依實際投入材料成本計算

選擇加工費用在製約量計算方式

依實際投入材料成本計算



什麼是在製約量/約當產量？

42

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，

若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

補充：名詞解釋

在製約量

針對當月末結案之製令，為使其單位成本更接近實際成本，可對於在製品認定一預估完成之約量。

製令當月末完工才會有在製情形

系統提供多種在製約量衡量基礎

VS

約當產量

約當產量 = 實際生產入庫數量 + 在製約量

43

步驟13：成本計算後異常資料檢核

目的：將成本計算後的相關資料作一檢視，以便了解成本資料異常之狀況

成本異常檢視表(CSTR09)[Leader]

基本選項 | 系統選項

選擇年月 2016/02

選擇列印 全部

選擇異常檢視依據

- ☐ 製令工時(CST)
- ☐ 製令在製(CST)
- ☐ 製令單(MOC)
- ☐ 領料單(MOC)
- ☐ 生產入庫單(MOC)
- ☐ 託外進貨單(MOC)
- ☐ 託外退貨單(MOC)
- ☒ 製令成本(成本計算後檢查)

每頁列印行數 87 (建議使用開窗預設值)

✓ 確認

✕ 取消

↺ 週期性

▶ 自訂

製令在製成本明細表(CSTR04)[Leader]

基本選項 | 系統選項

選擇年月 2016/02

選擇製令單號

起 - 迄 -

選擇列印 期末在製異常

選擇產品品號類型 全部

✓ 列印成本金額

✓ 確認

✕ 取消

↺ 週期性

▶ 自訂

📄 即時報表

45

補充：在製約量計算方式

依實際投入材料成本計算

計算製令生產
每單位之材料成本

製令單身需領用量 × 月檔單位成本
製令之預計產量

計算製令之約當產量

製令實際領用材料金額
每單位材料成本

計算製令之在製約量

期初在製約量 + 約當產量 - (生產入庫量 + 託外進貨量 + 報廢量)

依投入套數計算(領料套數)

製令之在製約量

期初在製約量 + 約當產量 - (生產入庫量 + 託外進貨量 + 報廢量)

44

步驟14：成本報表核對(1)

材料

產品成本分析表
材料成本

=

上個月製令在製
成本明細表的期末在製

+

直接原料明細表
(僅含材料)金額

人工、製費

產品成本分析表
人工/製費成本

=

上個月製令
在製成本明細表
的期末在製

+

庫存異動統計表-當期領
(勾選直接材料)
的人工/製費成本

+

線別人工製費清單
人工/製費成本

核對本期投入人工、製費

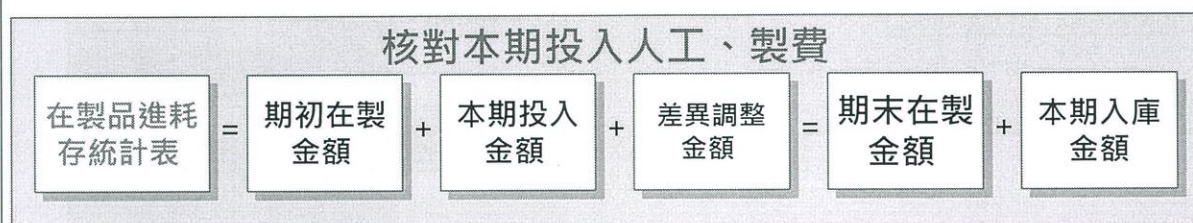
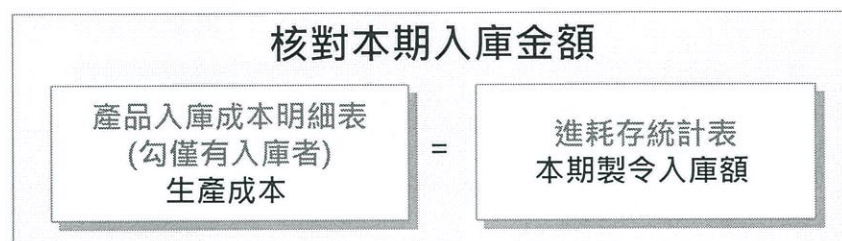
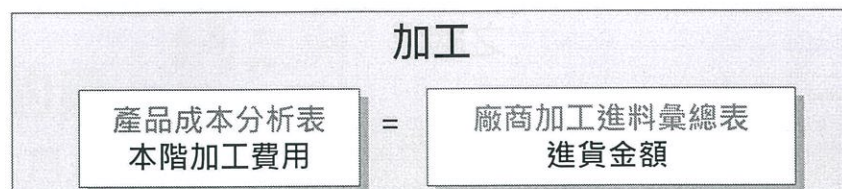
產品成本分析表
本期人工成本

=

線別人工製費清單
人工成本

46

步驟14：成本報表核對(2)



47

★ 步驟15：庫存成本的調整

目的：1.當月份庫存為零但金額不為零之品號；2.調整分庫成本

自動調整庫存成本作業(INV804)(Leader)

基本選項 系統選項

現行年月 2016/02

輸入調整尾差單別 171

輸入調整分庫單別 171

日期 2016/02/29

「月底存貨成本計價作業」
完成後才可執行本作業

✓ 確認
✗ 取消
⌚ 週期性
▶ 自訂

庫存調整單 + 庫存調整單
品號由盤存金額單修正正確。

48

步驟16：解除凍結日期

目的：解除凍結日期至可以確認成本調整單

共用參數設定作業(CMS101)(Leader)

基本參數設定 進銷存參數設定 財務參數設定 人事參數設定 固定資產參數設定

商品分類方式一 會計
商品分類方式二 倉管
商品分類方式三 業務
商品分類方式四 生管

成本計價方式
☐ 標準成本制
☒ 月加權平均成本制

庫存現行年月 2016/02
庫存關帳年月 2015/12
帳務凍結日期 2016/02/28

▼ 確位管理
✓ 出庫單據存檔時需指定儲位
✓ 出庫單據存檔時需指定批號

在途倉(存貨倉) HUB 在途倉
在途倉(非存貨倉)

✓ 確定 ✗ 取消

瀏覽 127.0.0.1 - 211

成本會計人員於【步驟15】產生成本調整單，但產生的單據之日期為當月月底，故必須將「帳務凍結日期」設成可以確認該些成本調整單據。

49

步驟17：確認成本調整資料

目的：確認成本調整單

成本開帳/調整單建立作業(INV107)(Leader)

資料(F) 功能(F) 離開(X)

詳細欄位 資料瀏覽

單別 171 成本調整單 部門 列印 0 產生分錄碼
單號 20160229001 廠別 001 台北廠 傳送次數 0
備註 調整日期 2016/02/29
單據日期 2016/02/29 審核狀態 N.不執行電子審核 確認者 DS 系統管理者

序號	品號	品名	規格	數量	單位	單位材料	單位人工	單位製費	單位加工	材料成本	人工成本	製費成本	加工成本	成本金額
0001	0-P22	輪子	一般規格	0	SET	0	0	0	0	-1	0	0	0	-1

總數量 0 總金額 -1

- 1.須確認成本會計人員於【步驟15】產生之成本調整單。
- 2.若要自行調整庫存成本亦須於此作業處理(該成本不影響當月月加權成本，但調整之成本會影響下個月期初值者)

50

步驟18：成本分錄產生

產生分錄底稿作業(AJS) ? 想一想哪些單據是成本計算後要拋的分錄?

<input checked="" type="checkbox"/> 選擇單據來源 <input checked="" type="checkbox"/> 庫存異動單 <input checked="" type="checkbox"/> 成本開帳/調整單 <input checked="" type="checkbox"/> 銷貨單 <input checked="" type="checkbox"/> 銷退單 <input checked="" type="checkbox"/> 銷貨成本 <input checked="" type="checkbox"/> 銷退成本	<input type="checkbox"/> 結帳單 <input type="checkbox"/> 收款單 <input type="checkbox"/> 進貨單 <input type="checkbox"/> 退貨單 <input type="checkbox"/> 應付憑單 <input type="checkbox"/> 付款單	<input checked="" type="checkbox"/> 領料單 <input checked="" type="checkbox"/> 退料單 <input checked="" type="checkbox"/> 生產入庫單 <input type="checkbox"/> 託外進費用 <input type="checkbox"/> 託外退費用 <input checked="" type="checkbox"/> 託外進成本	<input checked="" type="checkbox"/> 託外退成本 <input type="checkbox"/> 營業日報表 <input type="checkbox"/> 營業日報成本 <input type="checkbox"/> 專櫃訂單
---	---	--	---

選擇單號：起 [] 迄 []
 選擇日期：起 [] 迄 []
 選擇客戶：[]
 選擇廠商代號：[]

選擇拋轉方式：
☒ 拋轉分錄底稿
☐ 拋轉分錄底稿及會計傳票

選擇傳票同底稿科目彙總：
☐ 是 ☒ 否

選擇傳票排列方式：
☒ 依借貸方
☐ 依原底稿

選擇逐逐開立日期：
☒ 依原單據日期

輸入複製分類碼：[]
 輸入單身序號間隔：[10] (請輸入1~10)

成本之分錄完成後，應檢查會計總帳之存貨(含製成品/半製品/原物料...等)與庫存進耗存統計表之存貨(含製令在製成本)是否相同！

51

1. 製造成本與作業會計提供。

步驟19：月底存貨結轉

目的：將當月結算出之月底存貨成本，結轉至下個月月初，並將現行年月+1

月底存貨結轉作業(INVB06)[Leader]

基本選項 系統選項

執行 2016 年 02 月份之月底結轉作業

1. 「月底存貨成本計價作業」完成後才可執行本作業
 2. 已執行過「自動調整庫存作業」

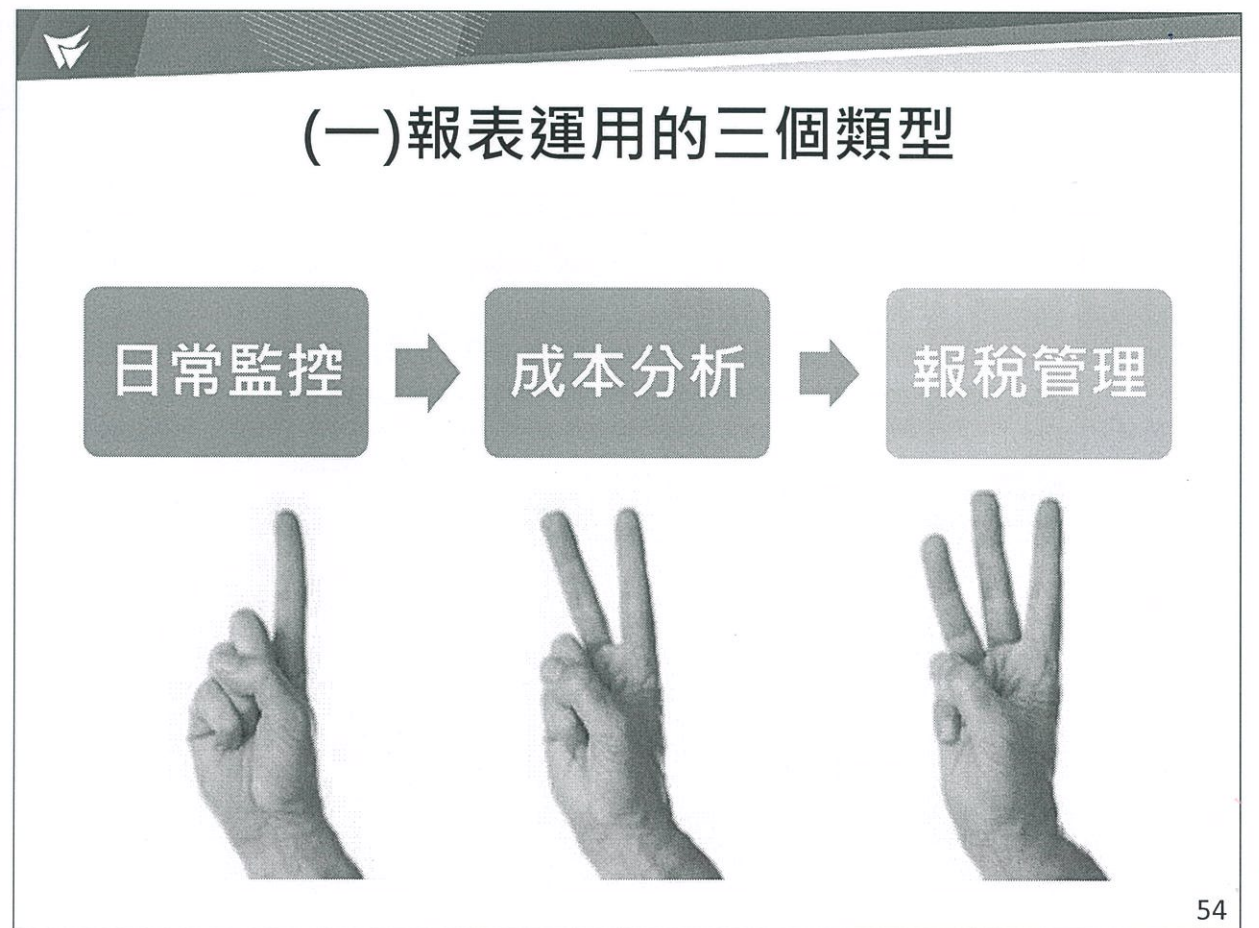
52

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
 課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

課程大綱

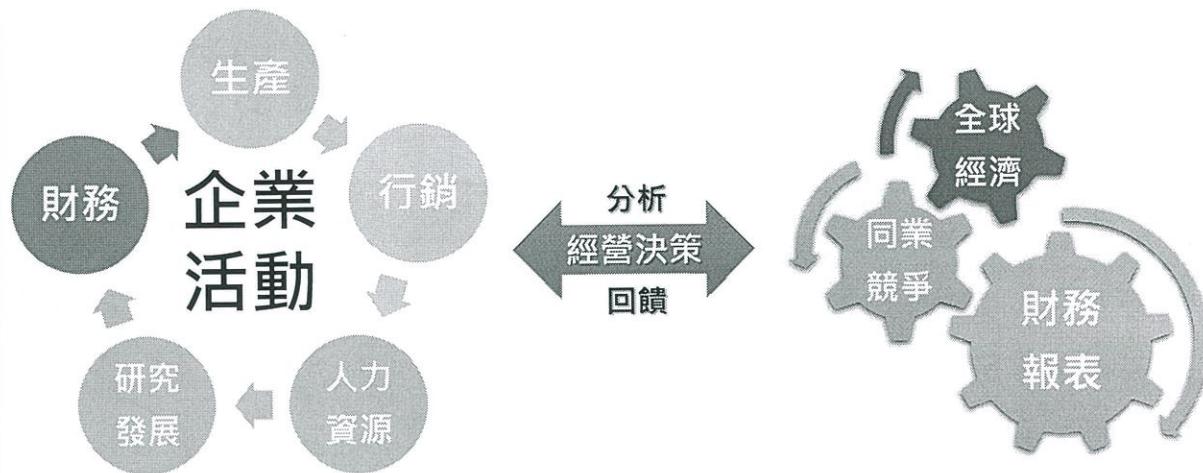
- 01 ERP產品成本的重要元素
- 02 成本計算系統與其他系統的關聯
- 03 成本資訊系統月結流程
- 04 ERP成本報表核算手法及要領

53



請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
 課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

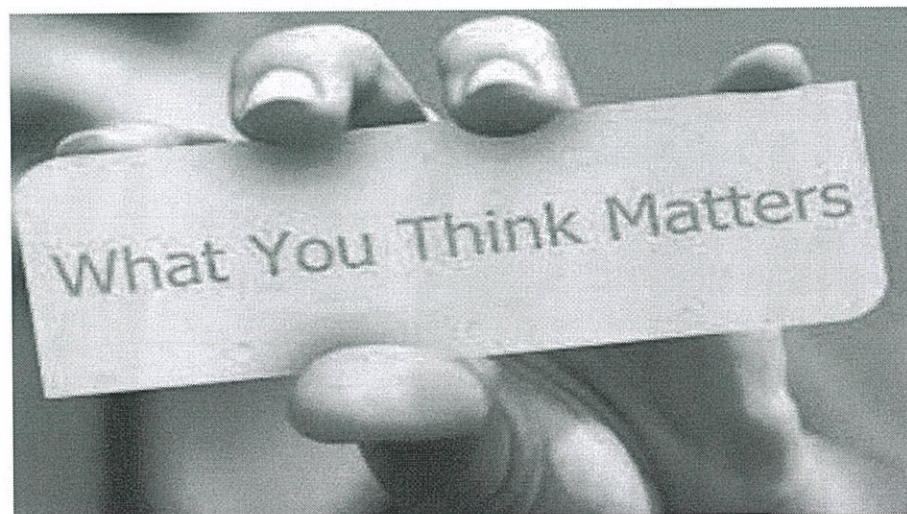
(二)企業營運與財務報表



從財務角度要看: 資產負債表/損益表

55

一起動動腦



56

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

職能管理報表一覽表(14)

預計 (前)問題檢視報表

1. 庫存明細表 (量)
2. 庫存明細帳 (金額)
3. 製令用料分析表
4. 部門異動統計表
5. 成本異常檢視表

成本計算

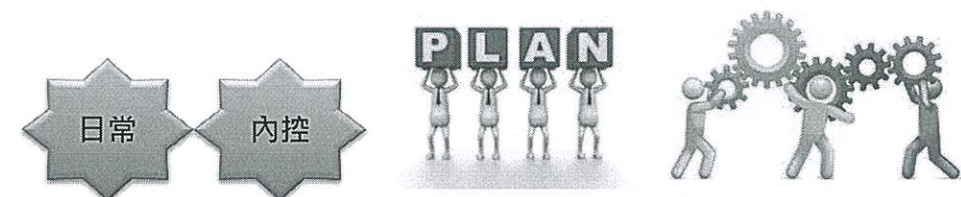
編正 (後)可核對的報表

6. 線別人工製費清單
7. 直接原料明細表
8. 廠商加工進料彙總表
9. 產品成本分析表
10. 製令成本分析表
11. 製令在製明細表
12. 在製品進耗存統計表
13. 產品入庫成本明細表
14. 進耗存統計表

57

三、ERP管理報表說明

- ◆ 報表名稱: 1. 庫存明細表
- ◆ 應用說明:
統計各品項的存貨結餘數字，協助資材人員確實掌握庫存狀況，做好存貨管理。
- ◆ 查帳應用: 核對 期未結餘及 檢重負後 餘額。



58

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明-庫存明細表

使用
時機

資料人員於月底產出報表統計庫存的結餘狀況是否有異，可選擇「僅列印金額或數量異常者」查出存貨異常品項，進而排除異常。

庫存明細表(NVR18)(學員_E21)

基本選項 選擇類別選項 進階選項 系統選項

選擇資料日期: 2017/01/31

分類方式: 會計

類別: [選擇類別]

選擇品號: [選擇品號]

選擇庫別: [選擇庫別]

選擇單位成本方式: 平均成本

計劃人員: [計劃人員]

選擇列印庫存: 數量不為0或金額不為0

僅列印金額或數量異常者

僅列印庫存數量異常者

僅列印庫存金額異常者

僅列印資料日期次月月初總成本為零、料工費不為零者

列印成本金額

列印非存貨倉

不同類別是否跳頁

確認 取消 週期性 自訂 即時報表

管理
重點

查核出庫存數量異常的品項，再搭配「庫存明細帳」逐筆核對異常品項的出入庫狀況，找出問題並修正，確保庫存的正確。

1/2

庫存明細表

製表日期: 2017/01/31 資料日期: 2017/01/31 第 10 頁

品號	品名規格	單位小單位	庫別庫別名稱	庫存數量 庫存金額	單位成本	材料金額	人工金額	製費金額	加工金額
320007	PCBA-Assembly 防水G1系列	ea	1B 半成品倉	2,000.000 1,500,000.00	750.0000	1,500,000.000			
			小計:	2,000.000 1,500,000.00		1,500,000.000			
320008	PCBA-Assembly 防水G1系列	ea	1B 半成品倉	15.000 22,500.00	1,500.0000	22,500.000			
			小計:	15.000 22,500.00		22,500.000			
320010	鏡頭轉盤組 CST-R	ea	1B 半成品倉	-24,000.00 -24,000.00	480.0000	-16,500.000	-3,250.000	-4,250.000	
			小計:	-24,000.00 -24,000.00		-16,500.000	-3,250.000	-4,250.000	
350002	PCBA-WS1 Senso WS1	ea	1B 半成品倉	50.000 100.000					
			小計:	50.000 100.000					
351002	PCBA-WSX1 Sens WSX1	ea	1B 半成品倉	50.000 100.000					
			小計:	50.000 100.000					
BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS	2H 保稅半成品	100.000 100.000					
			小計:	100.000 100.000					
CST3001	半成品(託外) CST品號	PCS	1B 半成品倉	995.000 440,000.00	442.2110	440,000.000			
			小計:	995.000 440,000.00		440,000.000			
INV1002	底座 100P	PCS	1C 原料倉	129,229.000 8,991,668.00	69.5790	8,991,668.000			
			小計:	129,229.000 8,991,668.00		8,991,668.000			
INV3001	SL背墊 124COVER	PCS	1B 半成品倉	157,309.000 16,246,900.00	103.2800	16,246,900.000			
			小計:	157,309.000 16,246,900.00		16,246,900.000			

庫存數量=統計到資料日期各庫別的庫存數量

座標(英吋)(5.15, 1.44) (X: 494, Y: 138)

鼎新電腦Conductor [DS-System Administrator]

常用 工具 幫助

Leader

工作管理員 佇列工作控制台

公司別 系統工具 後台處理

基本選項 進階選項 儲存檢視設定 同業集 文字看型 重新登入 離開

顯示權限清單

程式搜尋

檢視類別: WF ERP的Menu

WF ERP的Menu

主系統 電子 管理 基本 庫存 產品 訂單 出口 採購 進口 製令 應收 應付 票據 會計 自動 批發 主生 物料 成本 固定 營業 品質 保稅

多角貿易管理系統 Fax/Email處理系統 園區保稅管理系統 零用金管理系統

報表 文字報表 批次 確認 自訂報表 週期性

工作代號	作業名稱	處理方式	預計處理時間	處理狀態	處理者	開始時間	結束時間
20180803000006	訂單生產進度表	依序列順序	2018/8/3 下午 12:06:5	已完成	DESKTOP-I8P90	2018/8/3 下午 12:06:5	2018/8/3 下午 12:06:5
20180803000004	訂單需求檢視表	依序列順序	2018/8/3 下午 12:01:4	已完成	DESKTOP-I8P90	2018/8/3 下午 12:01:5	2018/8/3 下午 12:01:5
20180802000002	合併領料檢料表	依序列順序	2018/8/2 下午 03:29:0	已完成	DESKTOP-I8P90	2018/8/2 下午 03:29:1	2018/8/2 下午 03:29:1
20180619000002	庫存明細表	依序列順序	2018/6/19 下午 09:06	已完成	DESKTOP-I8P90	2018/6/19 下午 09:06	2018/6/19 下午 09:06
20180619000001	庫存明細表	依序列順序	2018/6/19 下午 09:05	已完成	DESKTOP-I8P90	2018/6/19 下午 09:05	2018/6/19 下午 09:06

選擇項目 條件值

選擇庫別 3 | 計劃批號

處理結果

後端程式版號: 4.0.11.100

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

查核出庫存數量異常的品項，再搭配「庫存明細帳」逐筆核對異常品項的出入庫狀況，找出問題並修正，確保庫存的正確。

2/2

庫存明細表

製表日期: 2017/01/31 資料日期: 2017/01/31 第 10 頁

品號	品名規格	單位小單位	庫別庫別名稱	庫存數量 庫存金額	單位成本	材料金額	人工金額	製費金額	加工金額
320007	PCBA-Assembly 防水G1系列	ea	1B 半成品倉	2,000.000 1,500,000.00	750.0000	1,500,000.000			
			小計:	2,000.000 1,500,000.00		1,500,000.000			
320008	PCBA-Assembly 防水G1系列	ea	1B 半成品倉	15.000 22,500.00	1,500.0000	22,500.000			
			小計:	15.000 22,500.00		22,500.000			
320010	鏡頭轉盤組 CST-R	ea	1B 半成品倉	-24,000.00 -24,000.00	480.0000	-16,500.000	-3,250.000	-4,250.000	
			小計:	-24,000.00 -24,000.00		-16,500.000	-3,250.000	-4,250.000	
350002	PCBA-WS1 Senso WS1	ea	1B 半成品倉	50.000 100.000					
			小計:	50.000 100.000					
351002	PCBA-WSX1 Sens WSX1	ea	1B 半成品倉	50.000 100.000					
			小計:	50.000 100.000					
BCS3001	保稅品BCS3001 半成品BCS3001	PCS	2H 保稅半成品	100.000 100.000					
			小計:	100.000 100.000					
CST3001	半成品(託外) CST品號	PCS	1B 半成品倉	995.000 440,000.00	442.2110	440,000.000			
			小計:	995.000 440,000.00		440,000.000			
INV1002	底座 100P	PCS	1C 原料倉	129,229.000 8,991,668.00	69.5790	8,991,668.000			
			小計:	129,229.000 8,991,668.00		8,991,668.000			
INV3001	SL背墊 124COVER	PCS	1B 半成品倉	157,309.000 16,246,900.00	103.2800	16,246,900.000			
			小計:	157,309.000 16,246,900.00		16,246,900.000			

核對期末餘額及檢查負數餘額

庫存量怎會負數?

座標(英吋)(5.15, 1.44) (X: 494, Y: 138)

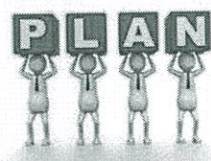
請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明

◆ 報表名稱:2.庫存明細帳

◆ 應用說明:

此報表詳細記錄庫存每日進出明細，又稱作「庫存日記帳」
若資材發現庫存數量異常，可藉此報表逐筆核對找出異常資料，進行修正或調整。



63

管理 重點

可先利用「庫存明細表」檢核庫存數量是否異常，再搭配此報表逐筆核對異常品項的出入庫狀況，找出問題並排除修正。

1/1

庫存明細帳													第 1 頁
製表日期: 2017/01/31			期間: 至2017/01/31										
品號	品名	單位	單據日期	庫別	儲位	I/O	材料金額	製費金額	異動數量	異動金額	批號	結餘數量	
類別名稱	規格		單據單號	庫別名稱			人工金額	加工金額	單位成本		備註	結餘金額	
320010	鏡頭轉盤組	ea	2015/12/31	1B		I	49,500.00	12,750.00	150.00	72,000.00		150.00	
半成品	CST-R		170-20151231001	半成品倉			9,750.00		480.00			72,000.00	
			2016/01/09	1B		O	33,000.00	8,500.00	100.00	48,000.00		50.00	
			541-20160109001	半成品倉			6,500.00		480.00		512-20160109001	24,000.00	
			2016/02/09	1B		O	33,000.00	8,500.00	100.00	48,000.00		-50.00	
			541-20160209001	半成品倉			6,500.00		480.00		512-20160209001	-24,000.00	
期初存量: 0.000			期初金額: 0.00			期初包裝存量: 0.000							
本期入庫: 150.000			本期入庫金額: 72,000.00			異動數量=來源異動單據的進/出數量							
本期出庫: 200.000			本期出庫金額: 96,000.00			本期包裝出庫: 0.000							
期末結存: -50.000			期末金額: -24,000.00			期末包裝結存: 0.000							
總計金額: 0.00			期末結存=期初存量+本期入庫-本期出庫										0



核對異常交易明細資料

65

三、ERP管理報表說明-庫存明細帳

使用 時機

資材人員應定時列出報表，掌握進/出貨異動狀況，養成日清月結習慣，確保庫存的正確性。

庫存明細帳(NVR17)(學員_E21)	
基本選項	屬性類別選項
分類方式: 會計	選擇品號
類別	起: 320010
選擇廠別	迄: 320010
選擇庫別	選擇資料日期
起: / /	迄: 2017/01/31
計劃人員	
進階選項	確認
列印成本金額	取消
列印期初為零且當期無異動	週期性
僅列印當期有異動	自訂
不同品號跳頁	即時報表
列印非存貨倉	
本期入出量(額)不含異動類別為轉撥者	

64

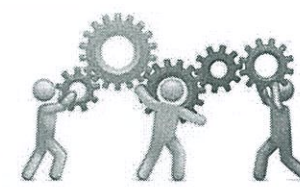
請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明

◆ 報表名稱:3.製令用料分析表

◆ 應用說明:對製令之實際與標準用料差異比較之異常管理報表。

◆ 查帳應用:檢核製令實際投入材料之狀況。



66

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明-製令用料分析表

使用
時機

針對已完工/指定完工的製令，查詢其用料狀況，提供生管人員比較製令[實際用料]與[標準用料]差異的異常管理報表。

製令用料分析表(MOCR27)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇製令性質 ☒ 全部

選擇製令編號
區間選擇

選擇廠別

選擇生產線
區間選擇

選擇加工廠商
區間選擇

選擇製令狀態 全部

選擇日期
起 2016/02/01 迄 2016/02/29

選擇生產庫別
區間選擇

選擇產品品號
區間選擇

✓ 確認
✕ 取消
週期性
自訂
即時報表

67

三、ERP管理報表說明-製令用料分析表

使用
時機

針對已完工/指定完工的製令，查詢其用料狀況，提供生管人員比較製令[實際用料]與[標準用料]差異的異常管理報表。

製令用料分析表(MOCR27)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

☒ 超耗耗以標準BOM計算

展開方式 單階

選擇BOM日期 / /

☐ 計算損耗率
☐ 考慮領用倍量

☒ 列印廠商供料
☒ 列印客戶供料
☐ 列印不發料

選擇確認狀態 已確認

選擇差異狀態 超耗件或短用件

製令不同跳頁
生產線不同跳頁
加工廠商不同跳頁

超耗件或短用件
無差異之用料
超耗件
短用件
全部

✓ 確認
✕ 取消
週期性
自訂
即時報表

68

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

依照實際與標準用料差異比較資訊，
可評估是否為BOM用量調整或是現場管理檢討。

1/1

製令用料分析表

第 1 頁

製表日期: 2018/10/09

生產線/加工廠商 製令編號	實際開工期 實際完工期 急料	產品品號 品 規 格	單位 製令狀態	預計產量 實際產量	生產庫別 生產庫別名稱	材料品號 品 規 格	單位	標準用量 實際用量 用量差異	差異比率
602 製二線 512 -20160209001	2016/02/09 2016/02/11 N	420008 數位相機-SX511系列 CST R	ea 生產中	100.000 65.000	1A 成品倉	163005 相機外觀 CST-R	pcs	65.000 100.000 -35.000	-53.846%
						163006 機身背板 CST-R	pcs	65.000 100.000 -35.000	-53.846%
						190023 可充電式電池 CST-R	pcs	65.000 100.000 -35.000	-53.846%
						310008 LCD Display組	ea	65.000 100.000 -35.000	-53.846%

標準用量=需領用量×(已生產量/預計產量)
實際用量=已領用量
用量差異=標準用量-實際用量
差異比率=用量差異/標準用量×100

檢核製令實際投入材料之狀況

結束

座標(英吋)(0.72, 11.98) (X: 69, Y: 1150)



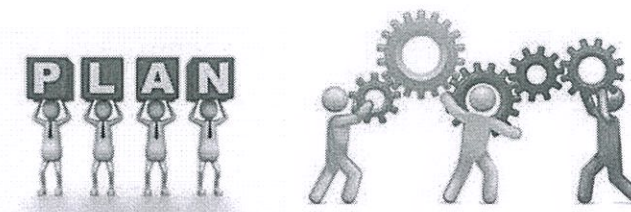
檢核製令實際投入材料之狀況

三、ERP管理報表說明

- ◆ 報表名稱:4.部門異動單據統計表
- ◆ 應用說明:此報表是依照部門的角度來排序，可用來統計庫存異動單的各部門領料、退料的明細報表，來源單據是統計期間之『庫存異動單』的異動數量金額進行統計，並依部門分開統計及依對應類別會計科目彙總。
- ◆ 查帳應用：切部門費用分錄。



日常



70

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明-部門異動單據統計表

使用
時機

執行『月底成本計價作業』的成本計算後，如針對製造費用想
了解部門明細時，可以透過此報表檢視這個月的各部門在
製造費用相關異動資。

部門異動單據統計表(INVR10)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇單別 區間選擇 選擇部門 區間選擇

選擇篩選日期
起 2016/02/01 迄 2016/02/29

分類方式 會計

類別 選擇品號 區間選擇
起 迄

部門異動單據統計表(INVR10)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

☒ 列印品號資料
☒ 列印成本金額
☐ 列印非存貨倉

確認 取消 週期性 自訂 即時報表

71

管理
重點

成本人員在計算成本時，會需要將間接材料的耗用彙總納入製造費用中，
而間接材料的領用會從庫存系統處理，在統計製費時，不會將研發單位的
耗用納入，需要透過此報表區分不同單位的耗用才能收。

部門異動單據統計表

製表日期: 2018/10/11 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

單別	單據名稱	部門	部門名稱	品號	品名	規格	單位	異動數量	平均單價	異動金額
111	費用領料單	91	製造一課	150005	產品序號貼紙		pcs	-1,000.000	2.0730	-2,073.00
			會計科目:	1215	原料			-1,000.000		-2,073.00
			小計:	1張單據	1筆品號			-1,000.000		-2,073.00
171	成本調整單		會計科目:	0-P22	輪子	一般規格	SET	-1.00		-1.00
			小計:	1張單據	1筆品號			-1.00		-1.00
			會計科目:	1215	原料			-1,000.000		-2,074.00
			合計:	2張單據	2筆品號			-1,000.000		-2,074.00

切部門費用分錄

71

管理
重點

成本人員在計算成本時，會需要將間接材料的耗用彙總納入製造費用中，
而間接材料的領用會從庫存系統處理，在統計製費時，不會將研發單位的
耗用納入，需要透過此報表區分不同單位的耗用才能收。

部門異動單據統計表

製表日期: 2018/10/11 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

單別	單據名稱	部門	部門名稱	品號	品名	規格	單位	異動數量	平均單價	異動金額
111	費用領料單	91	製造一課	150005	產品序號貼紙		pcs	-1,000.000	2.0730	-2,073.00
			會計科目:	1215	原料			-1,000.000		-2,073.00
			小計:	1張單據	1筆品號			-1,000.000		-2,073.00
171	成本調整單		會計科目:	0-P22	輪子	一般規格	SET	-1.00		-1.00
			小計:	1張單據	1筆品號			-1.00		-1.00
			會計科目:	1215	原料			-1,000.000		-2,074.00
			合計:	2張單據	2筆品號			-1,000.000		-2,074.00

會計科目是以來源單據的單身品號對應品號資料設定的會計分類
依相同的品號類別之會計科目彙總異動數量、異動成本

71

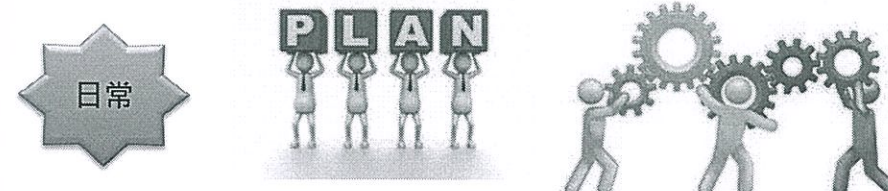
三、ERP管理報表說明

◆ 報表名稱:5.成本異常檢視表

◆ 查帳應用:此報表分為成本計算前及計算後之異常檢
視報表，將某月份有關於產品成本計算之製令工時、
製令在製和各種單據資料作一檢視，以便了解成本資
料是否異常之情況。

E. 錯誤：代表資料錯誤，須全部排除後才可開始執行成本計算。

W. 警告：代表作業流程可能有誤，經檢視後可選擇是否要處理。



三、ERP管理報表說明-成本異常檢視表

使用
時機

成本計算前之異常資料檢核，為減少關於低階碼錯誤訊息；
成本計算後之異常資料檢核，成本相關異常排除，看到成本計算結果。

成本異常檢視表(CSTR09)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇年月 2016/02

選擇列印 全部

選擇異常檢視依據

- ☒ 製令工時(CST)
- ☒ 製令在製(CST)
- ☒ 製令單(MOC)
- ☒ 領料單(MOC)
- ☒ 生產入庫單(MOC)
- ☒ 託外進貨單(MOC)
- ☒ 託外退貨單(MOC)
- ☐ 製令成本(成本計算後檢查)

每頁列印行數 87 (建議使用開窗預設值)

成本計算前

✓ 確認
✕ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂

75

管理
重點

有異常須先排除，方可執行「生產成本計算作業」，確保成本計算的來源資料是正確；而在成本計算後，再執行本報表，確保成本計算出來的結果資料是否有異常，如有異常應需排除後再重新計算成本，直到正確為止。

成本異常檢視表

製表日期: 2018/10/09 年月: 2016/02 頁次: 1

生產入庫單	日期	序號	品號	製令編號	錯誤訊息
581-1050804001	105/08/04	0002	AK001	510-1050804001	E:無製令領料資料

(結束)

E.無製令領料資料

異常原因：該製令單有領料單，但領料數量為0，故發生異常。

製令異常查詢(MOC003)[參閱集團]

查詢條件 查詢結果

性質	製令單別	製令單號	產品品號
廠內	510	1050804001	AK001

製令單

- 510-1050804001 105/08/04 AK001(數位相機-SX系列AK001) 10 PCS
- 製令變更單
- 廠內領料單
 - 540-1050804001-0001 105/08/04 190003(電池-AAA可充式) 0 pcs 已確認
 - 540-1050804001-0002 105/08/04 190008(驅動程式光碟-Ver 2.0) 0 pcs 已確認
 - 540-1050804001-0003 105/08/04 190009(前置相機套-黑色) 0 pcs 已確認
 - 540-1050804001-0004 105/08/04 310002(PCBA-Assembly Main) 0 PCS 已確認
 - 540-1050804001-0005 105/08/04 320002(PCBA-Assembly Sensor) 0 PCS 已確認
- 廠內退料單
- 託外領料單
- 託外退料單
- 生產入庫單
 - 580-1050804001-0001 105/08/04 AK001(數位相機-SX系列AK001) 10 PCS 已確認
- 託外進貨單
 - 託外進貨應付憑單
 - 託外進貨付款單
- 託外退貨單
 - 託外退貨應付憑單
 - 託外退貨付款單
- 製令製程單
- 製令投料單

管理
重點

有異常須先排除，方可執行「生產成本計算作業」，確保成本計算的來源資料是正確；而在成本計算後，再執行本報表，確保成本計算出來的結果資料是否有異常，如有異常應需排除後再重新計算成本，直到正確為止。

成本異常檢視表

製令單異常

製表日期: 2018/10/09 年月: 2016/02 頁次: 1

製令編號	品號	預計產量	狀態碼	實際完工	錯誤訊息
510-20160201001	INV4007	400,000	指定完工		E:已完工卻無完工日

(結束)

E.已完工卻無完工日

異常原因：該製令單的【實際完工日】為空白，且【狀態碼】為y.指定完工，製令直接修改狀態為「指定完工」，但沒有輸入實際完工日。建議請改用『製令變更單』來做指定完工，系統即會回寫實際完工日，即可解決異常。

列: 12 行: 1

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明-成本異常檢視表

使用
時機

成本計算前之異常資料檢核，為減少關於低階碼錯誤訊息；
成本計算後之異常資料檢核，成本相關異常排除，看到成本計算結果。

成本異常檢視表(CSTR09)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇年月 2016/02

選擇列印 全部

選擇異常檢視依據

- ☐ 製令工時(CST)
- ☐ 製令在製(CST)
- ☐ 製令單(MOC)
- ☐ 領料單(MOC)
- ☐ 生產入庫單(MOC)
- ☐ 託外進貨單(MOC)
- ☐ 託外退貨單(MOC)
- ☒ 製令成本(成本計算後檢查) 成本計算後

每頁列印行數 87 (建議使用開窗預設值)

✓ 確認
✕ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

有異常須先排除，方可執行「生產成本計算作業」，確保成本計算的來源資料是正確；而在成本計算後，再執行本報表，確保成本計算出來的結果資料是否有異常，如有異常應需排除後再重新計算成本，直到正確為止。^{1/3}

成本異常檢視表				
<成本計算後異常>		年月:2016/02	頁次:1	
製令編號	品號/線別	本期材料成本	本期人工製費	錯誤訊息
511-1040803001	LRP3001	0.00	0.00	E:製令有加工費用成本卻無產出及在製
512-1040810001	410006	93,600.00	15,000.00	E:製令有材料成本卻無產出及在製 E:製令有人工製費成本卻無產出及在製
(結 束)				

列: 11 行: 112

E.製令有加工費用成本卻無產出及在製

異常原因：此託外製令下個月才完工，因有有領料單，而該料件採購入庫時卻沒有成本，因此導致成本計算時，約量計算為0。因此請將加工費用補在在製加工費用後，勾選【在製約量鎖定】後，重新執行生產成本計算作業，即可解決異常問題。

管理
重點

有異常須先排除，方可執行「生產成本計算作業」，確保成本計算的來源資料是正確；而在成本計算後，再執行本報表，確保成本計算出來的結果資料是否有異常，如有異常應需排除後再重新計算成本，直到正確為止。^{3/3}

成本異常檢視表				
<成本計算後異常>		年月:2016/02	頁次:1	
製令編號	品號/線別	本期材料成本	本期人工製費	錯誤訊息
511-1040803001	LRP3001	0.00	0.00	E:製令有加工費用成本卻無產出及在製
512-1040810001	410006	93,600.00	15,000.00	E:製令有材料成本卻無產出及在製 E:製令有人工製費成本卻無產出及在製
(結 束)				

列: 11 行: 112

E.製令有人工製費成本卻無產出及在製

異常原因：該製令有人工與製造費用，因該製令已指定結案所以無在製，但人工製費成本仍有卻無在製或生產入庫，所以應刪除『製令工時建立』的資料，再重新執行『線別成本彙總作業』及『線別成本產生作業』，重新計算『生產成本計算作業』讓系統重新分攤。

管理
重點

有異常須先排除，方可執行「生產成本計算作業」，確保成本計算的來源資料是正確；而在成本計算後，再執行本報表，確保成本計算出來的結果資料是否有異常，如有異常應需排除後再重新計算成本，直到正確為止。^{2/3}

成本異常檢視表				
<成本計算後異常>		年月:2016/02	頁次:1	
製令編號	品號/線別	本期材料成本	本期人工製費	錯誤訊息
511-1040803001	LRP3001	0.00	0.00	E:製令有加工費用成本卻無產出及在製
512-1040810001	410006	93,600.00	15,000.00	E:製令有材料成本卻無產出及在製 E:製令有人工製費成本卻無產出及在製
(結 束)				

列: 11 行: 112

E.製令有材料成本卻無產出及在製

異常原因：該製令有領料單，因該製令已指定結案所以無在製，但材料成本仍有卻無在製或生產入庫，所以應進行退料單，再重新計算成本即可排除異常。



職能管理報表一覽表(14)

(前)問題檢視報表

- 1.庫存明細表
- 2.庫存明細帳
- 3.製令用料分析表
- 4.部門異動統計表
- 5.成本異常檢視表



成本計算

(後)可核對的報表

- 6.線別人工製費清單
- 7.直接原料明細表
- 8.廠商加工進料彙總表
- 9.產品成本分析表
- 10.製令成本分析表
- 11.製令在製明細表
- 12.在製品進耗存統計表
- 13.產品入庫成本明細表
- 14.進耗存統計表

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，

若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

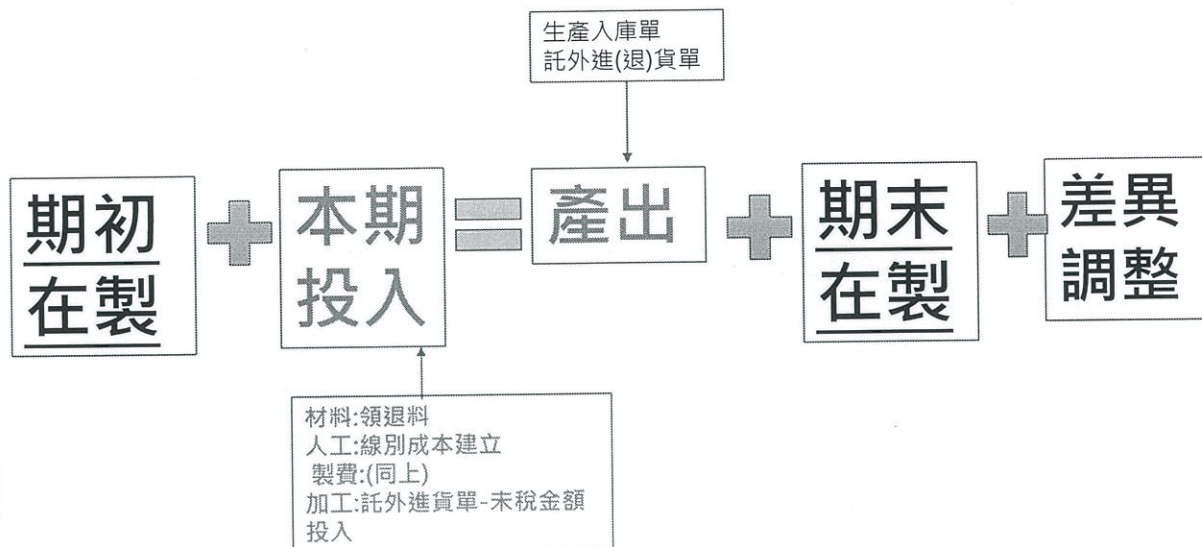
課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，

若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

成本核對引導



83

三、ERP管理報表說明-線別人工製費清單

使用
時機

成本計算後，如針對加工費用想了解明細時，可以透過此報表檢視這個月的加工異動資料。

線別人工製費清單(CSTR03)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇生產線別
☒ 區間選擇

起: 迄:

選擇年月
起: 2016/02 迄: 2016/02

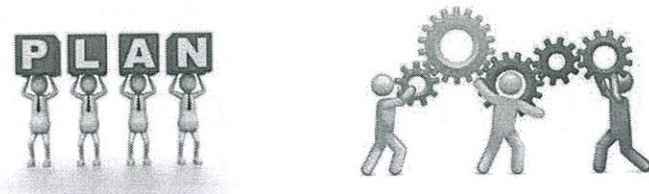
☐ 列印閒置產能資料

85



三、ERP管理報表說明

- ◆ 報表名稱: 6. 線別人工製費清單
- ◆ 應用說明: 製造線別人工成本之統計管理報表。
- ◆ 查帳應用: 核對當期投入人工製費金額。



日常

84

管理
重點

統計與線別人工相關之工時單據，可與產品成本分析表的人工，製費相互勾稽。

1/1

線別人工製費清單

製表日期: 2018/10/08 期間: 2016/02 至 2016/02 第 1 頁

線別代號	線別名稱	年月	人工成本 總製造費用	標準人工產能 標準機器產能	實際人工產能 實際機器產能	標準單位人工 標準單位製費	本月單位人工 本月單位製費	製費一分攤依據 製造費用一	製費二分攤依據 製造費用二
02	製二課	2016/02	8,800.00	1,200.000	80.00	100.00	110.000	機時	人時
10	製五課	2016/02	8,000.00 3,000.00 2,500.00	600.000 3,600.000 3,600.000	15.00	60.00	100.000 200.000 166.667	人時	人時
	合計:	2016/02	11,800.00 10,500.00	4,800.000 4,200.000	95.00		124.211		10,500.000
	總計:		11,800.00 10,500.00	4,800.000 4,200.000	95.00		124.211		10,500.000



核對當期投入人工製費金額
可以和【產品成本分析】表的「本階人工/製費」核對

期初在製 + 投入 = 產出 + 期末在製

☐ ☒ ☐ ☐

座標(英吋) X10.75, Y: 2.95 (X: 1032, Y: 283)

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

-43-

三、ERP管理報表說明

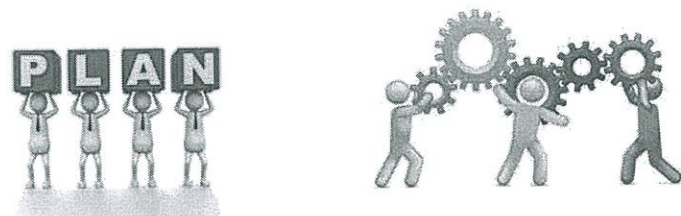
◆ 報表名稱:7.直接原料明細表

◆ 應用說明:

- 1.成本計算後，列印本報表查詢各產品之直接原料投入狀況。
- 2.本報表之金額(含料、工、費)為當期之「庫存領料成本」，應於【進耗存統計表】之「本期生產領料金額」相等。

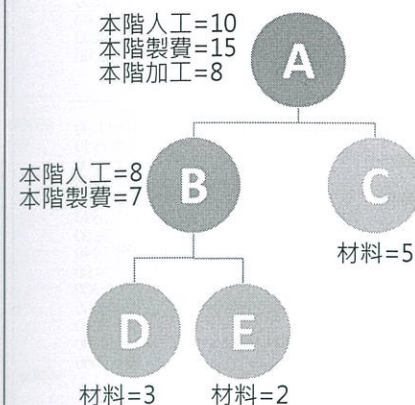
◆ 查帳應用:核對統計當期投入之直接原料金額。

報稅



87

直接原料明細表-選項說明



A_成本=58		
	含料/工/費	僅含材料
材料	20+5=25	5+5=10
人工	10	10+8=18
製費	15	15+7=22
加工	8	8+0=8

二者間的差異金額=下階人工/製費/加工

89

三、ERP管理報表說明-直接原料明細表

使用
時機

成本計算後，列印本報表查詢各產品之直接原料投入狀況；
除了可用來收集本期投入純材料成本，
也可以收集下階人工 / 製費 / 加工加總。

直接原料明細表(CSTR11)(Leader)

基本選項 系統選項

選擇年月
起 2016/02
迄 2016/02

選擇產品品號
區間選擇
起
迄

分類方式 會計

選擇產品品號類型
工程品號 正式品號

列印聯產品生產數量
核對製令成本的本期投入材料

選擇列印方式
明細 簡要

選擇列印金額
金額含料/工/費
金額僅含材料

有何不同?

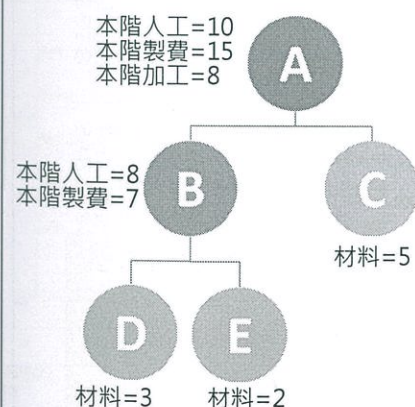
產品品號類型為「工程品號」，材料有領正式品號，要核對製令成本的本期投入材料，需勾選「核對製令成本的本期投入材料成本」。
未勾選「核對製令成本的本期投入材料成本」，材料有領工程品號，單價以工程品號基本資料的「標準進價」呈現。

確認
取消
週期性
自訂
即時報表

88

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

直接原料明細表-選項說明



A_成本=58		
	含料/工/費	僅含材料
材料	20+5=25	5+5=10
人工	10	10+8=18
製費	15	15+7=22
加工	8	8+0=8

二者間的差異金額=下階人工/製費/加工

90

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

成本計算後，可用來作報表核對：當此報表之金額（含料、工、費）
(1)當期庫存領料成本，應等於【進耗存統計表】之「本期製令領料淨額」
(2)僅列印「原料類」時，應等於【銷貨-製造成本彙總】之「原料總額」^{1/4}

直接原料明細表

製表日期: 2018/10/15 期間: 2016/02 至 2016/02 第1頁

產品品號 單位	品名 規格	生產數量	材料品號 單位	品名 規格	單價	數量 單位用量	金額 單位金額
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200.000	310009 ea	LCD Display組 CST-R	670.5600	100.000 0.500	67,056.00 335.2800
			小計:	類別: 300 半成品		100.000	67,056.00 335.2800
			合計:				161,056.00
420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R	85.000	163005 pcs	相機外殼 CST-R	98.0000	100.000 1.176	9,800.00 115.2940
			163006 pcs	機身背板 CST-R	103.0000	100.000 1.176	10,300.00 121.1760
			190023 pcs	可充電式電池 CST-R	125.0000	100.000 1.176	12,500.00 147.0590
			合計:	類別: 300 半成品		1.176 200.000	564.7060 84,210.00
420009 ea	數位相機-SX512系列 CST R	15.000					990.7060
			合計:				116,810.00
			總計:				310,366.00
				類別: 100 原料			159,100.00
				類別: 300 半成品			151,266.00

數量=該產品品號之製令所對應的領/退料單 數量加總
單位用量=數量/生產數量

結束

座標(英吋)(10.96, 0.58) (X: 1052, Y: 56)

管理
重點

成本計算後，可用來作報表核對：當此報表之金額（含料、工、費）
(1)當期庫存領料成本，應等於【進耗存統計表】之「本期製令領料淨額」
(2)僅列印「原料類」時，應等於【銷貨-製造成本彙總】之「原料總額」^{2/4}

直接原料明細表

製表日期: 2018/10/15 期間: 2016/02 至 2016/02 第1頁

產品品號 單位	品名 規格	生產數量	材料品號 單位	品名 規格	單價	數量 單位用量	金額 單位金額
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200.000	310009 ea	LCD Display組 CST-R	670.5600	100.000 0.500	67,056.00 335.2800
			小計:	類別: 300 半成品		100.000	67,056.00 335.2800
			合計:				161,056.00
420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R	85.000	163005 pcs	相機外殼 CST-R	98.0000	100.000 1.176	9,800.00 115.2940
			163006 pcs	機身背板 CST-R	103.0000	100.000 1.176	10,300.00 121.1760
			190023 pcs	可充電式電池 CST-R	125.0000	100.000 1.176	12,500.00 147.0590
			合計:	類別: 300 半成品		1.176 200.000	564.7060 84,210.00
420009 ea	數位相機-SX512系列 CST R	15.000					990.7060
			合計:				116,810.00
			總計:				310,366.00
				類別: 100 原料			159,100.00
				類別: 300 半成品			151,266.00

前端選項「選擇列印金額」分為：金額含料/工/費、金額僅含材料
(1)金額含料/工/費
金額=材料成本+下階人工成本+下階製造費用+下階加工費用
(2)金額僅含材料
金額=材料成本
單位金額=金額/生產數量

選擇列印金額含料/工/費時
可與【進耗存統計表】之「本期製令領料淨額」核對

結束

座標(英吋)(10.96, 0.58) (X: 1052, Y: 56)

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

成本計算後，可用來作報表核對：當此報表之金額（含料、工、費）
(1)當期庫存領料成本，應等於【進耗存統計表】之「本期製令領料淨額」
(2)僅列印「原料類」時，應等於【銷貨-製造成本彙總】之「原料總額」^{3/4}

直接原料明細表

製表日期: 2018/10/15 期間: 2016/02 至 2016/02 第1頁

產品品號 單位	品名 規格	生產數量	材料品號 單位	品名 規格	單價	數量 單位用量	金額 單位金額
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200.000	310009 ea	LCD Display組 CST-R	670.5600	100.000 0.500	67,056.00 335.2800
			小計:	類別: 300 半成品		100.000	67,056.00 335.2800
			合計:				161,056.00
420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R	85.000	163005 pcs	相機外殼 CST-R	98.0000	100.000 1.176	9,800.00 115.2940
			163006 pcs	機身背板 CST-R	103.0000	100.000 1.176	10,300.00 121.1760
			190023 pcs	可充電式電池 CST-R	125.0000	100.000 1.176	12,500.00 147.0590
			合計:	類別: 300 半成品		1.176 200.000	564.7060 84,210.00
420009 ea	數位相機-SX512系列 CST R	15.000					990.7060
			合計:				116,810.00
			總計:				310,366.00
				類別: 100 原料			159,100.00
				類別: 300 半成品			151,266.00

小計=同一品號類別作小計
合計=相同產品品號作合計
總計=將所有合計作加總
核對統計當期投入之直接原料金額

結束

座標(英吋)(10.96, 0.58) (X: 1052, Y: 56)

管理
重點

成本計算後，可用來作報表核對：當此報表之金額（含料、工、費）
(1)當期庫存領料成本，應等於【進耗存統計表】之「本期製令領料淨額」
(2)僅列印「原料類」時，應等於【銷貨-製造成本彙總】之「原料總額」^{4/4}

進耗存統計表

製表日期: 2018/10/15 資料日期: 2016/02/01 至 2016/02/29 第1頁

品名 單位	品名 規格	單位	庫別代號 庫別名稱	期初庫存 量	本期入庫 量	本期出庫 量	本期結存 量	本期銷貨 量	本期銷退 量	本期領料 量	本期退料 量	本期轉料 量	金額 單位金額
310009 ea	LCD Display組 CST-R			4,262,349.000						2,700.000			67,056.00 335.2800
				498,652.793.00						159,100.00			67,056.00 335.2800
													161,056.00
420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R			161,300.000									9,800.00 115.2940
				621,209.000									10,300.00 121.1760
													12,500.00 147.0590
													32,600.00 383.5290
													36,210.00 426.0000
													48,000.00 564.7060
													84,210.00 990.7060
													116,810.00
													310,366.00
													159,100.00
													151,266.00

期初在製+投入=產出+期末在製

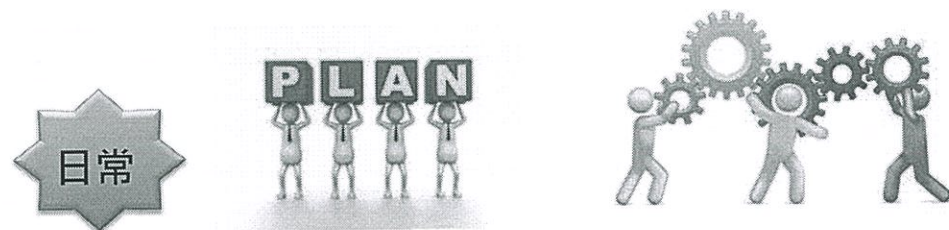
結束

座標(英吋)(10.96, 0.58) (X: 1052, Y: 56)

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明

- ◆ 報表名稱: 8. 廠商加工進料彙總表
- ◆ 應用說明: 將加工廠商在一段期間之進貨資料按廠商別彙總列印
- ◆ 查帳應用: 核對當期加工費用



95

三、ERP管理報表說明-廠商加工進料彙總表

使用時機

成本計算後，如針對加工費用想了解明細時，可以透過此報表檢視這個月的加工異動資料。

廠商加工進料彙總表(MOCR34)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇加工廠商代號
☒ 區間選擇
 起: 迄:

分類方式: 會計

選擇產品品號類型: 全部

類別:

選擇品號
☒ 區間選擇
 起: 迄:

選擇進貨/退貨列印: 全部

選擇進/退日期
 起: 迄:

選擇進貨/退貨單別
 起: 迄:

選擇幣別:

選擇結帳狀態: 全部

☐ 加工廠商不同

☐ Email

選擇Email傳送方式: I.Email To 廠商/客戶

Email Address:

☒ 列印單價金額

確認 取消 週期性 自訂

96

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
 若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
 課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理重點

統計與加工費用相關之各單據明細金額，可與產品成本分析表的加工費用相互勾稽。

1/2

廠商加工進料彙總表

製表日期: 2018/10/08 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

加工廠商	品號	品名	規格	進貨數量	單位	原幣進貨金額	原幣扣款金額	本幣進貨金額	本幣扣款金額	進貨費用(核對成本)
廠商名稱				退貨數量	包裝單位	原幣退貨金額	原幣平均單價	本幣退貨金額	本幣平均單價	加工費用(核對成本)
3004 訊達公司	310008	LCD Display組	CST-R	100.000	ea	4,500.00		4,500.00		
				100.000		4,500.00	45.0000	4,500.00	45.0000	4,500.000
		小計: 共1筆		100.000	NTD			4,500.00		4,500.000
				100.000				4,500.00		4,500.000
		合計: 共1筆		100.000	NTD			4,500.00		4,500.000

原(本)幣扣款金額=金額為「託外進貨單」原(本)幣扣款金額累加
 原(本)幣進貨金額=金額為「託外進貨單」原(本)幣未稅金額累加

結束

座標(英吋)(4.52, 6.13) (X: 434, Y: 588) 97

管理重點

統計與加工費用相關之各單據明細金額，可與產品成本分析表的加工費用相互勾稽。

2/2

廠商加工進料彙總表

製表日期: 2018/10/08 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

加工廠商	品號	品名	規格	進貨數量	單位	原幣進貨金額	原幣扣款金額	本幣進貨金額	本幣扣款金額	進貨費用(核對成本)
廠商名稱				退貨數量	包裝單位	原幣退貨金額	原幣平均單價	本幣退貨金額	本幣平均單價	加工費用(核對成本)
3004 訊達公司	310008	LCD Display組	CST-R	100.000	ea	4,500.00		4,500.00		
				100.000		4,500.00	45.0000	4,500.00	45.0000	4,500.000
		小計: 共1筆		100.000	NTD			4,500.00		4,500.000
				100.000				4,500.00		4,500.000
		合計: 共1筆		100.000	NTD			4,500.00		4,500.000
				100.000				4,500.00		4,500.000

小計=加總相同的加工廠商的本幣進退貨金額
 合計=加總所有小計的本幣進退貨金額
 可用來核對當期加工費
 可與【產品成本分析表】的「本階加工費用」核對

期初在製+投入=產出+期末在製

結束

座標(英吋)(4.52, 6.13) (X: 434, Y: 588) 98

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
 若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
 課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明

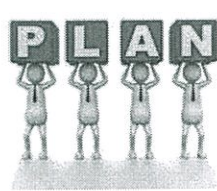
◆ 報表名稱: 9. 產品成本分析表

◆ 應用說明:

1. 本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表
2. 本報表亦為年終報稅時，必須提示之重要報表，亦名【單位成本分析表】。

◆ 查帳應用: 核對產品投入成本之正確性及分析產品標準與實際之成本差異。

報稅



99

管理
重點

本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表；同時亦是分析單位成本及成本要素之重要報表。

1/6

產品成本分析表									
製表日期: 2018/10/10		期間: 2016/02 至 2016/02		第 1 頁					
產品品號 單位	品名 規格	生產入庫 託外進貨	材料在製約量 人工製費在製約量 加工費用在製約量	材料成本 單位材料成本 標準材料成本 材料成本(%)	人工成本 單位人工成本 標準人工成本 人工成本(%)	製造費用 單位製造費用 標準製造費用 製造費用(%)	加工費用 單位加工費用 標準加工費用 加工費用(%)	生產成本 單位生產成本 標準生產成本	本階人工成本 本階製造費用 本階加工費用
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100		32,500.00 325.0000 324.00 87.84%			4,500.00 45.0000 45.00 12.16%	37,000.00 370.0000 369.00	
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200		154,333.00 771.6650 619.00 92.66%	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800		166,556.00 832.7800 664.00	3,000.00 2,500.00
420008 ea	數位相機-SX511 CST R	85	35.000 35.000	116,736.00 972.8000 649.00 73.21%	17,920.00 149.3330 220.00 11.24%	19,400.00 161.6670 200.00 12.17%	5,400.00 45.0000 3.39%	159,456.00 1,328.8000 1,069.00	7,810.00 7,100.00
420009 ea	數位相機-SX512 CST R	15		14,597.00 973.1330	1,965.00 131.0000	2,175.00 145.0000	675.00 45.0000	19,412.00 1,294.1330	990.00 900.00
小計:		300 100	35.000 35.000	318,166.00	26,552.00	27,131.00	10,575.00	382,424.00	11,800.00 10,500.00 4,500.00

生產成本 = 材料成本 + 人工成本 + 製造費用 + 加工費用
單位生產成本 = 單位材料成本 + 單位人工成本 + 單位製造費用 + 單位加工費用

三、ERP管理報表說明-產品成本分析表

使用
時機

成本計算後，列印此報表檢查各項投入成本及產出成本是否正常。

產品成本分析表(CSTR05)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

成本分類方式: 會計

選擇類別

選擇品號
區間選擇
起: 迄:

選擇年月
起: 2016/02
迄: 2016/02

加工費用併入製造費用
☒ 列印標準成本
☒ 內含在製約量及其金額
☐ 半成品投入歸材料成本時, 料工費分離

確認
取消
週期性
自訂
即時報表

100

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表；同時亦是分析單位成本及成本要素之重要報表。

2/6

產品成本分析表									
製表日期: 2018/10/10		期間: 2016/02 至 2016/02		第 1 頁					
產品品號 單位	品名 規格	生產入庫 託外進貨	材料在製約量 人工製費在製約量 加工費用在製約量	材料成本 單位材料成本 標準材料成本 材料成本(%)	人工成本 單位人工成本 標準人工成本 人工成本(%)	製造費用 單位製造費用 標準製造費用 製造費用(%)	加工費用 單位加工費用 標準加工費用 加工費用(%)	生產成本 單位生產成本 標準生產成本	本階人工成本 本階製造費用 本階加工費用
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100		32,500.00 325.0000 324.00 87.84%			4,500.00 45.0000 45.00 12.16%	37,000.00 370.0000 369.00	
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200		154,333.00 771.6650 619.00 92.66%	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800		166,556.00 832.7800 664.00	3,000.00 2,500.00
420008 ea	數位相機-SX511 CST R	85	35.000 35.000	116,736.00 972.8000 649.00 73.21%	17,920.00 149.3330 220.00 11.24%	19,400.00 161.6670 200.00 12.17%	5,400.00 45.0000 3.39%	159,456.00 1,328.8000 1,069.00	7,810.00 7,100.00
420009 ea	數位相機-SX512 CST R	15		14,597.00 973.1330	1,965.00 131.0000	2,175.00 145.0000	675.00 45.0000	19,412.00 1,294.1330	990.00 900.00
小計:		300 100	35.000 35.000	318,166.00	26,552.00	27,131.00	10,575.00	382,424.00	11,800.00 10,500.00 4,500.00

實際成本與標準成本金額接近否?

1. 核對產品投入成本之正確性及分析產品標準與實際之成本差異
2. 解析產品別 料/工費/加工的成本占比

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表；同時亦是分析單位成本及成本要素之重要報表。

3/6

產品成本分析表									
製表日期: 2018/10/10 期間: 2016/02 至 2016/02 第 1 頁									
產品品號 單位	品名 規格	生產人庫 託外進貨	材料在製約量 人工製費在製約量 加工費用在製約量	材料成本 單位材料成本 標準材料成本 材料成本(%)	人工成本 單位人工成本 標準人工成本 人工成本(%)	製造費用 單位製造費用 標準製造費用 製造費用(%)	加工費用 單位加工費用 標準加工費用 加工費用(%)	生產成本 單位生產成本 標準生產成本	本階人工成本 本階製造費用 本階加工費用
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100		32,500.00 325.0000			4,500.00 45.0000	37,000.00 370.0000	4,500.00
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200		87.84% 154,333.00 771.6650	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800	12.16% 166,556.00 832.7800	3,000.00 2,500.00	
420008 ea	數位相機-SX511 CST R	85	35.000 35.000	116,736.00 972.8000 960.00 73.21% 14,597.00 973.1330	17,920.00 149.3330 160.00 11.24% 1,965.00 131.0000	19,400.00 161.6670 160.00 12.17% 2,175.00 145.0000	5,400.00 45.0000 45.00 3.39% 675.00 45.0000	159,456.00 1,328.8000 1,325.00 1,294.1330	7,810.00 7,100.00
420009 ea	數位相機-SX512 CST R	15		75.20% 10.12% 11.20% 3.48%					
小計:		300 100	35.000 35.000 35.000	318,166.00	26,552.00	27,131.00	10,575.00	382,424.00	11,800.00 10,500.00 4,500.00
【在製品進耗存統計表】之「材料期初在製金額」 +【直接原料明細表】列印「金額僅含材料」 =產品成本分析表之「材料成本」									
座標(英吋)(9.93, 5.94) (X: 953, Y: 570)									

管理
重點

本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表；同時亦是分析單位成本及成本要素之重要報表。

5/6

產品成本分析表									
製表日期: 2018/10/10 期間: 2016/02 至 2016/02 第 1 頁									
產品品號 單位	品名 規格	生產人庫 託外進貨	材料在製約量 人工製費在製約量 加工費用在製約量	材料成本 單位材料成本 標準材料成本 材料成本(%)	人工成本 單位人工成本 標準人工成本 人工成本(%)	製造費用 單位製造費用 標準製造費用 製造費用(%)	加工費用 單位加工費用 標準加工費用 加工費用(%)	生產成本 單位生產成本 標準生產成本	本階人工成本 本階製造費用 本階加工費用
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100		32,500.00 325.0000			4,500.00 45.0000	37,000.00 370.0000	4,500.00
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200		87.84% 154,333.00 771.6650	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800	12.16% 166,556.00 832.7800	3,000.00 2,500.00	
420008 ea	數位相機-SX511 CST R	85	35.000 35.000	116,736.00 972.8000 960.00 73.21% 14,597.00 973.1330	17,920.00 149.3330 160.00 11.24% 1,965.00 131.0000	19,400.00 161.6670 160.00 12.17% 2,175.00 145.0000	5,400.00 45.0000 45.00 3.39% 675.00 45.0000	159,456.00 1,328.8000 1,325.00 1,294.1330	7,810.00 7,100.00
420009 ea	數位相機-SX512 CST R	15		75.20% 10.12% 11.20% 3.48%					
小計:		300 100	35.000 35.000 35.000	318,166.00	26,552.00	27,131.00	10,575.00	382,424.00	11,800.00 10,500.00 4,500.00
【在製品進耗存統計表】之「加工期初在製金額」 +【廠商加工進料彙總表】之「進貨金額」 +【庫存異動統計表】列印當期領退「直接材料」之「加工-異動成本」 =產品成本分析表之「加工費用」									
座標(英吋)(9.93, 5.94) (X: 953, Y: 570)									

管理
重點

本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表；同時亦是分析單位成本及成本要素之重要報表。

4/6

產品成本分析表									
製表日期: 2018/10/10 期間: 2016/02 至 2016/02 第 1 頁									
產品品號 單位	品名 規格	生產人庫 託外進貨	材料在製約量 人工製費在製約量 加工費用在製約量	材料成本 單位材料成本 標準材料成本 材料成本(%)	人工成本 單位人工成本 標準人工成本 人工成本(%)	製造費用 單位製造費用 標準製造費用 製造費用(%)	加工費用 單位加工費用 標準加工費用 加工費用(%)	生產成本 單位生產成本 標準生產成本	本階人工成本 本階製造費用 本階加工費用
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100		32,500.00 325.0000			4,500.00 45.0000	37,000.00 370.0000	4,500.00
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200		87.84% 154,333.00 771.6650	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800	12.16% 166,556.00 832.7800	3,000.00 2,500.00	
420008 ea	數位相機-SX511 CST R	85	35.000 35.000	116,736.00 972.8000 960.00 73.21% 14,597.00 973.1330	17,920.00 149.3330 160.00 11.24% 1,965.00 131.0000	19,400.00 161.6670 160.00 12.17% 2,175.00 145.0000	5,400.00 45.0000 45.00 3.39% 675.00 45.0000	159,456.00 1,328.8000 1,325.00 1,294.1330	7,810.00 7,100.00
420009 ea	數位相機-SX512 CST R	15		75.20% 10.12% 11.20% 3.48%					
小計:		300 100	35.000 35.000 35.000	318,166.00	26,552.00	27,131.00	10,575.00	382,424.00	11,800.00 10,500.00 4,500.00
【在製品進耗存統計表】之「人工(製費)期初在製金額」 +【線別人工製費清單】之「人工(製費)成本」 +【庫存異動統計表】列印當期領退「直接材料」之「人工(製費)-異動成本」 =產品成本分析表之「人工成本(製造費用)」									
座標(英吋)(9.93, 5.94) (X: 953, Y: 570)									

管理
重點

本報表是成本計算完成後，確認成本是否正確之查帳報表；同時亦是分析單位成本及成本要素之重要報表。

6/6

產品成本分析表									
製表日期: 2018/10/10 期間: 2016/02 至 2016/02 第 1 頁									
產品品號 單位	品名 規格	生產人庫 託外進貨	材料在製約量 人工製費在製約量 加工費用在製約量	材料成本 單位材料成本 標準材料成本 材料成本(%)	人工成本 單位人工成本 標準人工成本 人工成本(%)	製造費用 單位製造費用 標準製造費用 製造費用(%)	加工費用 單位加工費用 標準加工費用 加工費用(%)	生產成本 單位生產成本 標準生產成本	本階人工成本 本階製造費用 本階加工費用
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100		32,500.00 325.0000			4,500.00 45.0000	37,000.00 370.0000	4,500.00
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200		87.84% 154,333.00 771.6650	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800	12.16% 166,556.00 832.7800	3,000.00 2,500.00	
420008 ea	數位相機-SX511 CST R	85	35.000 35.000	116,736.00 972.8000 960.00 73.21% 14,597.00 973.1330	17,920.00 149.3330 160.00 11.24% 1,965.00 131.0000	19,400.00 161.6670 160.00 12.17% 2,175.00 145.0000	5,400.00 45.0000 45.00 3.39% 675.00 45.0000	159,456.00 1,328.8000 1,325.00 1,294.1330	7,810.00 7,100.00
420009 ea	數位相機-SX512 CST R	15		75.20% 10.12% 11.20% 3.48%					
小計:		300 100	35.000 35.000 35.000	318,166.00	26,552.00	27,131.00	10,575.00	382,424.00	11,800.00 10,500.00 4,500.00
【產品入庫成本細表】之「生產成本」 +【在製品進耗存統計表】之「期末在製金額」及「期末差異調整」 +【庫存異動統計表】列印當期領退「直接材料」之「加工-異動成本」 =產品成本分析表之「生產成本」									
座標(英吋)(9.93, 5.94) (X: 953, Y: 570)									

補充：多階標準成本表

使用
時機新產品開發、市場原料波動，或公司定期擬定之標準成本檢核，
以季/或半年為檢核週期，不同行業檢核之週期不同。

多階標準成本表(BOMR08)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

主件品號

分類方式 會計

類別

選擇品號

起 420008

迄 420008

選擇低階碼

起

迄

元件品號

選擇有效日期 / / 31

多階標準成本表(BOMR08)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

呈現方式

標準批量 單一數量

計算損耗率

不同主件品號跳頁

材料成本以最近進價計算

僅列印納入標準成本元件品號

材料價格選項 標準成本

材料價格以

售價定價一

售價定價二

售價定價三

售價定價四

售價定價五

售價定價六

確認

取消

週期性

自訂

即時報表

107

管理
重點

當有新產品或新客戶時，可利用此報表進行報價成本控管。

1/2

多階標準成本表

製表日期: 2018/10/10

主件品號	階次	元件品號 品名	單位 小單位	屬性 標準成本計算	標準批量 標準用量	標準材料	標準人工 本階人工	標準製費 本階製費	標準加工 本階加工	標準成本 本階成本
420008	0	數位相機-SX511系列	ca	自製件	1.000	649.0000	220.0000	200.0000	45.0000	1,114.0000
		CST-R					110.0000	100.0000		210.0000
	.1	鏡頭轉盤組	ca	自製件	1.000		110.0000	100.0000		210.0000
		CST-R					110.0000	100.0000		210.0000
	.1	310008	ca	託外加工作件	1.000	324.0000			45.0000	369.0000
		LCD Display組		納入標準成本	1.000				45.0000	45.0000
		CST-R								
	.2	162002	pcs	採購件	1.000	300.0000				300.0000
		PC板模組		納入標準成本	1.000					
		CST-R								
		110009	pcs	採購件	10.000	24.0000				24.0000
		螺絲		納入標準成本	1.000					
	.1	163005	pcs	採購件	1.000	100.0000				100.0000
		相機外觀		納入標準成本	1.000					
		CST-R								
	.1	163006	pcs	採購件	1.000	100.0000				100.0000
		機身背板		納入標準成本	1.000					
		CST-R								
	.1	190023	pcs	採購件	1.000	125.0000				125.0000
		可充電式電池		納入標準成本	1.000					
		CST-R								

標準成本表(材料+人工+製費+加工):
649+220+200+45=1114

相機外觀

CST-R

163006

機身背板

CST-R

190023

可充電式電池

CST-R

110

管理
重點

當有新產品或新客戶時，可利用此報表進行報價成本控管。

2/2

多階標準成本表

製表日期: 2018/10/10

主件品號	階次	元件品號 品名	單位 小單位	屬性 標準成本計算	標準批量 標準用量	標準材料	標準人工 本階人工	標準製費 本階製費	標準加工 本階加工	標準成本 本階成本
420008	0	數位相機-SX511系列	ca	自製件	1.000	649.0000	220.0000	200.0000	45.0000	1,114.0000
		CST-R					110.0000	100.0000		210.0000
	.1	鏡頭轉盤組	ca	自製件	1.000		110.0000	100.0000		210.0000
		CST-R					110.0000	100.0000		210.0000
	.1	310008	ca	託外加工作件	1.000	324.0000			45.0000	369.0000
		LCD Display組		納入標準成本	1.000				45.0000	45.0000
		CST-R								
	.2	162002	pcs	採購件	1.000	300.0000				300.0000
		PC板模組		納入標準成本	1.000					
		CST-R								
	.2	110009	pcs	採購件	10.000	24.0000				24.0000
		螺絲		納入標準成本	1.000					
	.1	163005	pcs	採購件	1.000	100.0000				100.0000
		相機外觀		納入標準成本	1.000					
		CST-R								
	.1	163006	pcs	採購件	1.000	100.0000				100.0000
		機身背板		納入標準成本	1.000					
		CST-R								
	.1	190023	pcs	採購件	1.000	125.0000				125.0000
		可充電式電池		納入標準成本	1.000					
		CST-R								

三、ERP管理報表說明

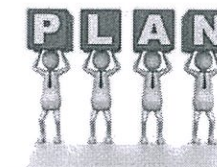
◆ 報表名稱:10.製令成本分析表

◆ 應用說明:

- 1.以「製令角度」查詢各製令投入的材料成本、人工成本、製造費用及加工費用，可與「產品成本明細表」及「製令成本明細表」核對。
- 2.查帳時，當產品成本有異常時，透過【產品成本明細表】得知生產的所有製令資料，再列印本報表核對製令投料及投入工時是否有異常。

◆ 查帳應用:核對製令投入成本之正確性及分析製令標準與實際之成本差異。

內控



110

三、ERP管理報表說明-製令成本分析表

使用
時機

以「製令角度」分析各製令之投入成本，供查帳與分析使用。

製令成本分析表(CSTR07)[Leader]

基本選項 進階選項 系統選項

選擇列印條件
☐ 當期完工製令 ☐ 當期有異動製令

選擇性質 全部

選擇製令編號
☒ 區間選擇
起: 迄:

選擇產品品號類型 全部

選擇實際完工日
起: 迄:

選擇日期
起: 2016/02/01 迄: 2016/02/29

選擇材料型態
☒ 直接材料
☒ 廠商供料
☐ 客戶供料

選擇計算依據
☐ 採標準工資及分攤率 ☐ 採實際工資及分攤率

☒ 列印標準成本

標準成本計算來源
☐ 製令月檔 ☐ 製令單

標準成本計算年月 2016/02

☐ 僅列印未完工製令

確認 取消 週期性 自訂 即時報表

111

管理
重點

查帳時，產品成本有異常時，透過「產品成本明細表」可得知生產的所有製令資料，再列印此報表核對製令投料及投入工時是否有異常，分析時，可用來比較投入之實際成本與標準成本間的差異，並持續追蹤。 1/6

製令成本分析表

製表日期: 2018/10/09 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

製令編號	產品品號 單位 產品品名 產品規格	實際開工 實際完工	已生產量	材料成本 人工成本 總製造費用 加工費用	單位材料成本 單位人工成本 單位製造費用 單位加工費用	標準材料成本 標準人工成本 標準製造費用 標準加工費用	標準單位材料成本 標準單位人工成本 標準單位製造費用 標準單位加工費用	材料成本(% 人工成本(% 製造費用(% 加工費用(%
512-20160209001	420008 ca 數位相機-SX511系列 CST R 線別/廠商名稱	2016/02/09 2016/02/11	65.000	97,310.00 13,100.00 14,500.00 4,500.00	1,497.0770 201.5380 223.0770 69.2310			55.95% 25.96% 39.42% 53.85%
602	製二課		60	0	6600	6000		
小計:								

標準成本的來源?

小計:

管理
重點

查帳時，產品成本有異常時，透過「產品成本明細表」可得知生產的所有製令資料，再列印此報表核對製令投料及投入工時是否有異常，分析時，可用來比較投入之實際成本與標準成本間的差異，並持續追蹤。 2/6

製令成本分析表

製表日期: 2018/10/09 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

製令編號	產品品號 單位 產品品名 產品規格	實際開工 實際完工	已生產量	材料成本 人工成本 總製造費用 加工費用	單位材料成本 單位人工成本 單位製造費用 單位加工費用	標準材料成本 標準人工成本 標準製造費用 標準加工費用	標準單位材料成本 標準單位人工成本 標準單位製造費用 標準單位加工費用	材料成本(% 人工成本(% 製造費用(% 加工費用(%
512-20160209001	420008 ca 數位相機-SX511系列 CST R 線別/廠商名稱	2016/02/09 2016/02/11	65.000	97,310.00 13,100.00 14,500.00 4,500.00	1,497.0770 201.5380 223.0770 69.2310	62,400.00 960.0000 1,497.0770 60.0000	960.0000 6000.0000 1,497.0770 60.0000	55.95% 25.96% 39.42% 53.85%
602	製二課		60	0	6600	6000		
小計:								

管理
重點

查帳時，產品成本有異常時，透過「產品成本明細表」可得知生產的所有製令資料，再列印此報表核對製令投料及投入工時是否有異常，分析時，可用來比較投入之實際成本與標準成本間的差異，並持續追蹤。 3/6

製令成本分析表

製表日期: 2018/10/09 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

生產成本 單位生產成本 標準生產成本 標準單位生產成本	下階人工成本 下階製造費用 下階加工費用	製造費用一 製造費用二 製造費用三	製造費用四 製造費用五	材料品號 單位 材料品名 材料規格	實際用量 單位材料成本 材料成本 量差成本	標準用量 標準單位材料成本 標準材料成本 價差成本	差異成本 差異(%)
129,410.00 1,990.9230 86,325.00 1,325.0000	6,500.00 8,500.00 4,500.00	6,000.000		163005 pcs 相機外觀 CST-R 163006 pcs 機身背板 CST-R 190023 pcs 可充電式電池	100.000 98.0000 9,800.00 100.000 103.0000 10,300.00 100.000 125.0000 12,500.00	100.000 100.000 9,800.000 100.000 10,300.000 100.000 100.000	9,800.00 10,300.00 12,500.00
小計:					97,310.00	97,310.000	

- 生產成本=材料成本+人工成本+總製造費用+加工費用
- 單位生產成本=單位材料成本+單位人工成本+單位製造費用+單位加工費用
- 實際用量=該製令編號所對應的領/退料單的數量加總
- 材料成本=該製令編號所對應的領/退料單的成本加總
- 單位材料成本=材料成本/實際用量

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

查帳時，產品成本有異常時，透過「產品成本明細表」可得知生產的所有製令資料，再列印此報表核對製令投料及投入工時是否有異常，分析時，可用來比較投入之實際成本與標準成本間的差異，並持續追蹤。 4/6

製令成本分析表

製表日期: 2016/10/09

期間: 2016/02/01 至 2016/02/29

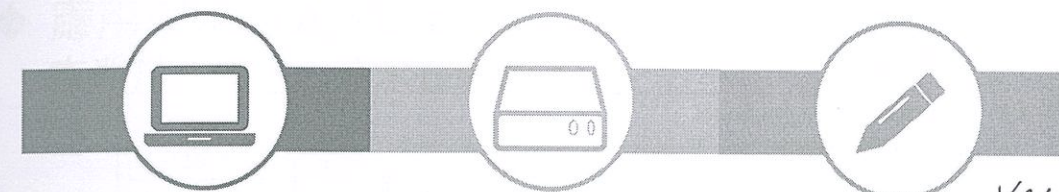
第 1 頁

製令編號	產品品號 單位 產品品名 產品規格	實際開工 實際完工	已生產量	材料成本 人工成本 總製造費用 加工費用	材料品號 單位 材料品名 材料規格	實際用量 單位材料成本 材料成本 量差成本	標準用量 標準單位材料成本 標準材料成本 價差成本	差異成本 差異(%)
512-20160209001	420008 ca 數位相機-SX511系列 CST R	2016/02/09 2016/02/11	65,000	97,310.00 13,100.00 14,500.00 4,500.00	163006 pcs 機身背板 CST-R 190023 pcs 可充電式電池 CST-R	100,000 103,000.00 10,300.00 100,000 125,000.00 12,500.00	100,000 10,300,000 100,000 12,500,000 100,000	10,300.00 12,500.00 31,710.00 33,000.00
小計=將相同製令編號作小計 合計=加總(材料成本+人工成本+製造費用+加工費用)								
小計:								
合計:				284,143.00 21,967.00 22,056.00 9,000.00		284,143.00	284,143.000	

座標(英寸)(5.15, 8.67)

(X: 494, Y: 832)

< 續下頁 >

小叮嚀：製造成本常見的人工成本異常
若單位人工成本與上月差異過大需進行再查核 6/6

★ 產線間支援
工時是否
未確實記錄

是否有
停工待料

是否有
人工作業
記錄錯誤

Key in
錯誤

117

★ 小叮嚀：製造成本常見的材料異常狀況
若材料成本與上月差異過大需進行再查核 5/6

原因一

BOM
組成用量
是否變動

原因二

耗損率
是否變動

原因三

計價單位
是否有
換算異常

116

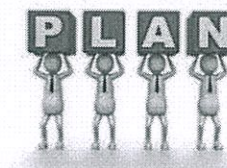
請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



三、ERP管理報表說明

- ◆ 報表名稱:11.製令在製成本明細表
- ◆ 查帳應用:核對在製品金額。



118

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明-製令在製明細表

使用
時機

以「製令角度」分析各製令之在製投入成本，供查帳與分析使用。

製令在製成本明細表(CSTR04)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇年月 2016/01 若要核對2月期初在製，則年月要輸入1月

選擇製令單號 區間選擇

起 迄

選擇列印 期末在製

選擇產品品號類型 全部

☒ 列印成本金額

☒ 確認 ☒ 取消 ☒ 週期性 ☒ 自訂 ☒ 即時報表

119

管理
重點

此報表可用來分析不同製令之在製成本狀況，當發生異常應盡快找出異常原因且持續追蹤及解決。

1/1

製令在製成本明細表

<期末在製>

製表日期: 2018/10/14

年月: 2016/01

第 1 頁

製令單號	產品品號 單位	品名 規格	在製約量-材料	在製約量-人工製費 在製約量-加工費用	在製材料成本 在製人工成本	在製製造費用 在製加工費用	在製成本 單位成本
512-20160109001	420008 ca	數位相機-SX511系列 CST R	35.000	35.000 35.000	34,023.000 4,585.000	5,075.000 1,575.000	45,258.000 1,293.086
小計:					34,023.000 4,585.000	5,075.000 1,575.000	45,258.000

核對在製品金額

期初在製+投入=產出+期末在製

☒ ☐ ☐ ☒

座標(英吋)(10.96, 5.39)

(X: 1052, Y: 517)

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明

◆ 報表名稱: 12. 在製品進耗存統計表

◆ 應用說明: 成本計算後，用來核對產品的期初在製成本、本期投入成本、期末在製成本。



121

三、ERP管理報表說明-在製品進耗存統計表

使用
時機

成本計算後，列印本報表核對產品的期初在製成本、本期投入成本、期末在製成本。

在製品進耗存統計表(CSTR12)[Leader]

基本選項 系統選項

選擇年月 起 2016/02 迄 2016/02

選擇製令單別 區間選擇

選擇產品品號類型 全部

選擇製令廠別 區間選擇

選擇列印排序 品號 製令

☒ 列印料工費明細 ☐ 僅列印當期有在製者

☒ 確認 ☒ 取消 ☒ 週期性 ☒ 自訂 ☒ 即時報表

122

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點成本計算後，可與【產品成本分析表】之期初、本期投入及
期末金額作核對。

1/3

在製品進耗存統計表

第 1 頁

製表日期: 2018/10/03

期間: 2016/02 至 2016/02

品號	品名 規格	類別	期初在製數量 期初在製金額	本期投入金額 本期投入約量	本期入庫數量 本期報廢數量	差異調整金額 本期入庫金額	期末在製數量 期末在製金額
420008	數位相機-SX511系列 CST R	材料	35.000 34,023.00	82,713.00 85.000	85.000		35.000 34,058.00
		人工	35.000 4,585.00	13,335.00 85.000		82,678.00	35.000 4,585.00
		製費	35.000 5,075.00	14,325.00 85.000		13,335.00	35.000 5,075.00
		加工	35.000 1,575.00	3,825.00 85.000		14,325.00	35.000 1,575.00
	小計:		45,258.00	114,198.00	85.000	3,825.00	1,575.00
						114,163.00	45,293.00
420009	數位相機-SX512系列 CST R	材料		14,597.00 15.000	15.000		
		人工		1,965.00 15.000		14,597.00	
期初在製數量=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之 期初在製 (約量)材料/(約量)人工製費/(約量)加工費用 加總 期初在製金額=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之 期初在製 材料成本/人工成本/製造費用/加工費用 加總							
	合計	材料	35.000 34,023.00	284,143.00 400.000	400.000		35.000 34,058.00
		人工	35.000 4,585.00	21,967.00 300.000			35.000 4,585.00
		製費	35.000 5,075.00	22,056.00 300.000		21,967.00	35.000 5,075.00
		加工	35.000 1,575.00	9,000.00 200.000		22,056.00	35.000 1,575.00
						9,000.00	
	總計		45,258.00	337,166.00	400.000	337,131.00	45,293.00

<續下頁>

座標(英寸)(10.95, 7.18)

(X: 1051, Y: 689)

期初在製數量=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之
期初在製 (約量)材料/(約量)人工製費/(約量)加工費用 加總
期初在製金額=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之
期初在製 材料成本/人工成本/製造費用/加工費用 加總

管理
重點成本計算後，可與【產品成本分析表】之期初、本期投入及
期末金額作核對。

3/3

在製品進耗存統計表

第 1 頁

製表日期: 2018/10/03

期間: 2016/02 至 2016/02

品號	品名 規格	類別	期初在製數量 期初在製金額	本期投入金額 本期投入約量	本期入庫數量 本期報廢數量	差異調整金額 本期入庫金額	期末在製數量 期末在製金額
420008	數位相機-SX511系列 CST R	材料	35.000	82,713.00	85.000		35.000
			34,023.00	85.000		82,678.00	34,058.00
		人工	35.000	13,335.00			35.000
			4,585.00	85.000		13,335.00	4,585.00
		製費	35.000	14,325.00			35.000
			5,075.00	85.000		14,325.00	5,075.00
		加工	35.000	3,825.00			35.000
			1,575.00	85.000		3,825.00	1,575.00
小計:			45,258.00	114,198.00	85.000	114,163.00	45,293.00
420009	數位相機-SX512系列 CST R	材料		14,597.00	15.000		
				15.000		14,597.00	
		人工		1,965.00			
期末在製數量=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之 期末在製 (約量)材料/(約量)人工製費/(約量)加工費用 加總 期末在製金額=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之 期末在製 材料成本/人工成本/製造費用/加工費用 加總							
合計	材料	35.000	284,143.00	400.000		35.000	
		34,023.00	400.000		284,108.00	34,058.00	
		35.000	21,967.00			35.000	
		4,585.00	300.000		21,967.00	4,585.00	
		35.000	22,056.00			35.000	
		5,075.00	300.000		22,056.00	5,075.00	
加工	35.000	9,000.00			35.000		
	1,575.00	200.000		9,000.00	1,575.00		
	總計			45,258.00	337,166.00	400.000	337,131.00

<續下頁>

標幟(英吋)(10.95, 7.18)

(XX: 1051, Y: 639)

期末在製數量=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之
期末在製 (約量)材料/(約量)人工製費/(約量)加工費用 加總
期末在製金額=同品號同製令且符合前端選項選擇年月的「製令成本建立作業」之
期末在製 材料成本/人工成本/製造費用/加工費用 加總

管理
重點成本計算後，可與【產品成本分析表】之期初、本期投入及
期末金額作核對。

2/3

在製品進耗存統計表

第 1 頁

製表日期: 2018/10/03

期間: 2016/02 至 2016/02

品號	品名 規格	類別	期初在製數量 期初在製金額	本期投入金額 本期投入約量	本期入庫數量 本期報廢數量	差異調整金額 本期入庫金額	期末在製數量 期末在製金額
420008	數位相機-SX511系列 CST R	材料	35.000	82,713.00	85.000		35.000
			34,023.00	85.000		82,678.00	34,058.00
		人工	35.000	13,335.00			35.000
			4,585.00	85.000		13,335.00	4,585.00
		製費	35.000	14,325.00			35.000

製今在製成本明細表

<期末在製>

第 1 頁

製表日期: 2018/10/15

年月: 2016/01

製令單號	產品品號 單位	品名 規格	在製約量-材料	在製約量-人工製費 在製約量-加工費用	在製材料成本 在製人工成本	在製製造費用 在製加工費用	在製成本 單位成本	
420009	512_20160109001 ea	420008 數位相機-SX511系列 CST R	35.000	35.000 35.000	34,023.000 4,585.000	5,075.000 1,575.000	45,258.000 1,293.086	
			小計:			34,023.000 4,585.000	5,075.000 1,575.000	45,258.000

	加工		15.000 675.00 15.000	19,412.00	15.000	2,175.00 675.00	
小計:						19,412.00	
合計	材料	35.000	284,143.00		400.000		35.000
		34,023.00	400.000			284,108.00	34,058.00
	人工	35.000	21,967.00				35.000
		4,585.00	300.000			21,967.00	4,585.00
	製費	35.000	22,056.00				35.000
		5,075.00	300.000			22,056.00	5,075.00
	加工	35.000	9,000.00				35.000
		1,575.00	200.000			9,000.00	1,575.00
總計			45,258.00	337,166.00	400.000	337,131.00	45,293.00

4/1

<續下頁>

座標(英吋)(10.95, 7.18)

(X: 1051, Y: 689)

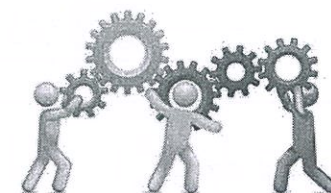
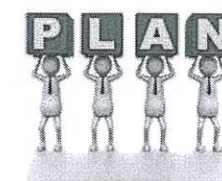
製令在製成本明細表			第 1 頁				
製表日期: 2018/10/15			年 月: 2016/01				
製令單號	產品品號 單位	品名 規格	在製約量-材料	在製約量-人工製費 在製約量-加工費用	在製材料成本 在製人工成本	在製製造費用 在製加工費用	在製成本 單位成本
212-20160109001	420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R	35.000	35.000 35.000	34,023.000 4,585.000	5,075.000 1,575.000	45,258.000 1,293.086
小計:					34,023.000 4,585.000	5,075.000 1,575.000	45,258.000

座標(英吋)(10.95, 7.18) (X: 1051, Y: 689)

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明

- ◆ 報表名稱:13.產品入庫明細表
- ◆ 應用說明:成本計算後，列印本報表核對當期有入庫之產品成本。
- ◆ 查帳應用：核對當期入庫成本。



126

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

三、ERP管理報表說明-產品入庫明細表

使用
時機

成本計算後，列印本報表核對當期有入庫之產品成本。

產品入庫成本明細表(CSTR13)[Leader]

基本選項 系統選項

成本分類方式:會計

選擇類別

選擇品號

起: 迄:

選擇年月

起: 2016/02 迄: 2016/02

僅列印當期有入庫者

確認 取消 週期性 自訂 即時報表

127

管理
重點成本計算後，可與【進耗存統計表】本期製令入庫額之金額核對；
【產品成本分表(圖內含在製約量及其金額)】生產成本之金額核對。1/2

產品入庫成本明細表

製表日期: 2018/10/03 期間: 2016/02 至 2016/02 第 1 頁

產品品號 單位	品名 規格	製令編號	生產入庫 託外進貨	材料成本 人工成本	製造費用 加工費用	生產成本 單位生產成本
310009 ea	LCD Display組 CST-R	512 -20160210001	100.000	62,000.00 2,000.00	1,667.00	65,667.00 656.6700
		521 -20160215001	100.000	92,333.00 4,667.00	3,889.00	100,889.00 1,008.8900
	小計:		200.000	154,333.00 6,667.00	5,556.00	166,556.00 832.7800
420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R	512 -20160109001	35.000	34,023.00 6,785.00	7,075.00 1,575.00	49,458.00 1,413.0857
		512 -20160209001	50.000	48,655.00 6,550.00	7,250.00 2,250.00	64,705.00 1,294.1000
	小計:		85.000	82,678.00 13,335.00	14,325.00 3,825.00	114,163.00 1,343.0941
420009 ea	數位相機-SX512系列 CST R	512 -20160209001	15.000	14,597.00 1,965.00	2,175.00 675.00	19,412.00 1,294.1333
	小計:		15.000	14,597.00 1,965.00	2,175.00 675.00	19,412.00 1,294.1333
	合計		100.000	21,967.00 9,000.00	22,056.00 9,000.00	337,131.00 842.8275

期初在製+投入=產出+期末在製

□ □ ☒ □

座標(英吋)(10.67, 11.97) [X: 1024, Y: 1149]

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！管理
重點成本計算後，可與【進耗存統計表】本期製令入庫額之金額核對；
【產品成本分表(圖內含在製約量及其金額)】生產成本之金額核對。2/2

產品入庫成本明細表

製表日期: 2018/10/15 期間: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

產品品號 單位	品名 規格	製令編號	生產入庫 託外進貨	材料成本 人工成本	製造費用 加工費用	生產成本 單位生產成本
310008 ea	LCD Display組 CST-R	100.000	32,500.00 325.0000	87.84%	4,500.00 45.0000	37,000.00 370.0000
310009 ea	LCD Display組 CST-R	200.000	154,333.00 771.6650	6,667.00 33.3350	5,556.00 27.7800	166,556.00 832.7800
420008 ea	數位相機-SX511系列 CST R	85.000	82,678.00 972.6820	13,335.00 156.8820	14,325.00 168.5290	114,163.00 1,343.0930
420009 ea	數位相機-SX512系列 CST R					
	小計:		300.000	284,108.00 21,967.00	22,056.00 9,000.00	337,131.00

可與【進耗存統計表】之「本期製令入庫額」核對

可與【產品成本分表(圖內含在製約量及其金額)】之「生產成本」核對

129

三、ERP管理報表說明

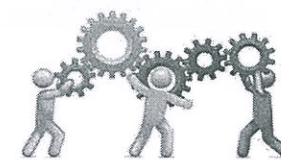
◆ 報表名稱:14.進耗存統計表

◆ 應用說明:

- 1.提供核對商品、原料、半成品及成本之進耗存狀況。
- 2.本報表可隨時列印，但若提供會計師查帳，則應該在執行月結後，金額正確列印此報表較為適當。
- 3.可與會計總帳系統勾稽期末各庫存科目餘額。

◆ 查帳應用:統計當期原物料、成品、半成品之進、銷、領、轉、調及期初、期末額。

報稅

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

130

三、ERP管理報表說明-進耗存統計表

使用
時機

為會計師查帳之重點報表，應執行月結後金額正確再行列印較為適當。

進耗存統計表(INVR19)[Leader]

基本選項 屬性類別選項 進階選項

選擇資料日期
起 2016/02/01 31
迄 2016/02/29 31

選擇品號
☒ 區間選擇
起 迄

分類方式 會計

類別

計劃人員

選擇列印
☒ 明細 ☒ 摘要

☒ 列印所有品號
☒ 列印各庫明細
☐ 列印期初為零且當期無異動
☐ 僅列印當期有異動
☒ 列印成本金額
☐ 列印非存貨倉

✓ 確認
✗ 取消
↺ 週期性
▶ 自訂
📄 即時報表

管理
重點

報表最後依「會計科目」總計存貨金額，可與會計總帳「銷貨-製造成本總表」核對商品、原料、物料、半成品、製成品存貨之期初、入庫、耗用及期末金額。

1/2

進耗存統計表

製表日期: 2018/10/11 資料日期: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

品名規格	號名	單位	庫別代號	庫別名稱	期初庫存量	本期入庫量	本期出庫量	本期銷貨量	本期銷退量	本期銷貨淨量	本期領料量
MCC9001	pcs	ID	物料倉		1,000.000	0.00					
G-901鋼模/模											
MCC-BOM表用											
小計:					1,000.000	0.00					
其他					合計:	42,970.000					
						(4,644,810.00)					
總計:					6,434,679.000	8,430.000	44,500.00	22,000	22,000	5,325.000	
					1,337,019,747.00	2,463,790.00	24,300.00	24,300.00	24,300.00	8,150.00	
會計科目:					42,970.000						
					(4,644,810.00)						
會計科目:					143,300.000						
1201 商品存:					10,573,888.00						
會計科目:					1,041,538.000			22,000	22,000		
1211 製成品					672,054,699.00			24,300.00	24,300.00		
會計科目:					772,446.000	410.000					
1213 半成品					99,892,832.00	800.00					
會計科目:					4,274,875.000	8,020.000				5,075.000	
1215 原料					558,521,938.00	2,462,990.00	44,500.00			8,150.00	

統計當期原物料、成品、半成品之進、銷、領、轉、調及期初、期末額

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

管理
重點

報表最後依「會計科目」總計存貨金額，可與會計總帳「銷貨-製造成本總表」核對商品、原料、物料、半成品、製成品存貨之期初、入庫、耗用及期末金額。

2/2

進耗存統計表

製表日期: 2018/10/11 資料日期: 2016/02/01 至 2016/02/29 第 1 頁

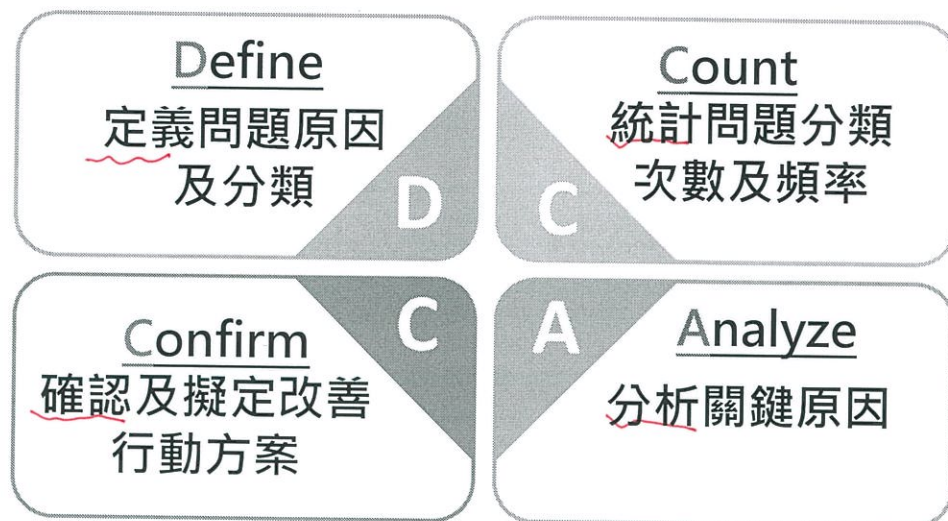
品名規格	號名	單位	庫別代號	庫別名稱	期初庫存量	本期入庫量	本期出庫量	本期銷貨量	本期銷退量	本期銷貨淨量	本期領料量
MCC9001	pcs	ID	物料倉		1,000.000	0.00					
G-901鋼模/模											
MCC-BOM表用											
小計:					1,000.000	0.00					
其他					合計:	42,970.000					
						(4,644,810.00)					
總計:					6,434,679.000	8,430.000	44,500.00	22,000	22,000	5,325.000	
					1,337,019,747.00	2,463,790.00	24,300.00	24,300.00	24,300.00	8,150.00	
會計科目:					42,970.000						
					(4,644,810.00)						
會計科目:					143,300.000						
1201 商品存:					10,573,888.00						
會計科目:					1,041,538.000			22,000	22,000		
1211 製成品					672,054,699.00			24,300.00	24,300.00		
會計科目:					772,446.000	410.000					
1213 半成品					99,892,832.00	800.00					
會計科目:					4,274,875.000	8,020.000				5,075.000	
1215 原料					558,521,938.00	2,462,990.00	44,500.00			8,150.00	

1 未掌握問題
發生的過程與
因果關係2 未確實掌握
發生頻率問題分析
常犯錯誤3 把問題真因
當成限制管理4 喜愛外部歸因
少自省

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程開機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

134

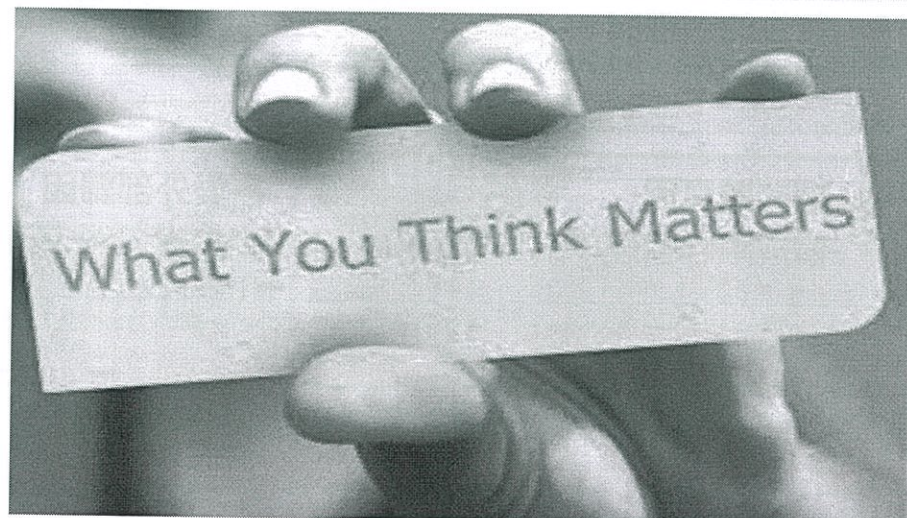
問題分析與解決技巧-DCAC四大步驟



公司內部稽核→DCAC

135

一起動動腦



136

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

成本核對表

投入成本核對					產出成本核對				
報表	條件	金額	小計		報表	條件	金額	小計	
製令在製成本明細表	(上月期末在製)材料	24,023			製令在製成本明細表	材料			
製令在製成本明細表	(上月期末在製)人工	4,585			製令在製成本明細表	人工			
A.期初在製	製令在製成本明細表	(上月期末在製)製費	9,075		D.期末在製	製令在製成本明細表	製費		
	製令在製成本明細表	(上月期末在製)加工成本	1,515			製令在製成本明細表	加工成本		
	期初在製合計		43,798			期末在製小計			
直接原料明細表	僅含材料				庫存異動統計表 - 生產進貨	材料			
(庫存異動統計表)	(製令領退料 直接材料)				庫存異動統計表 - 生產進貨	人工			
線別人工製費清單	人工				E.本期入庫	庫存異動統計表 - 生產進貨	製費		
	製費					庫存異動統計表 - 生產進貨	加工成本		
+B.本期投入	廠商加工進料彙總表	加工費用				本期入庫小計			
	直接原料明細表	含料工費				製令在製成本明細表-期末殘留	材料		
	- 直接原料明細表	含料			F.期末差異	製令在製成本明細表-期末殘留	加工成本		
						製令在製成本明細表-期末殘留	人工製費		
	本期投入合計								

137

產品貢獻度解析要點

要點1

產品產量
提高

要點2

產品
製程委外
(降低成本)

要點3

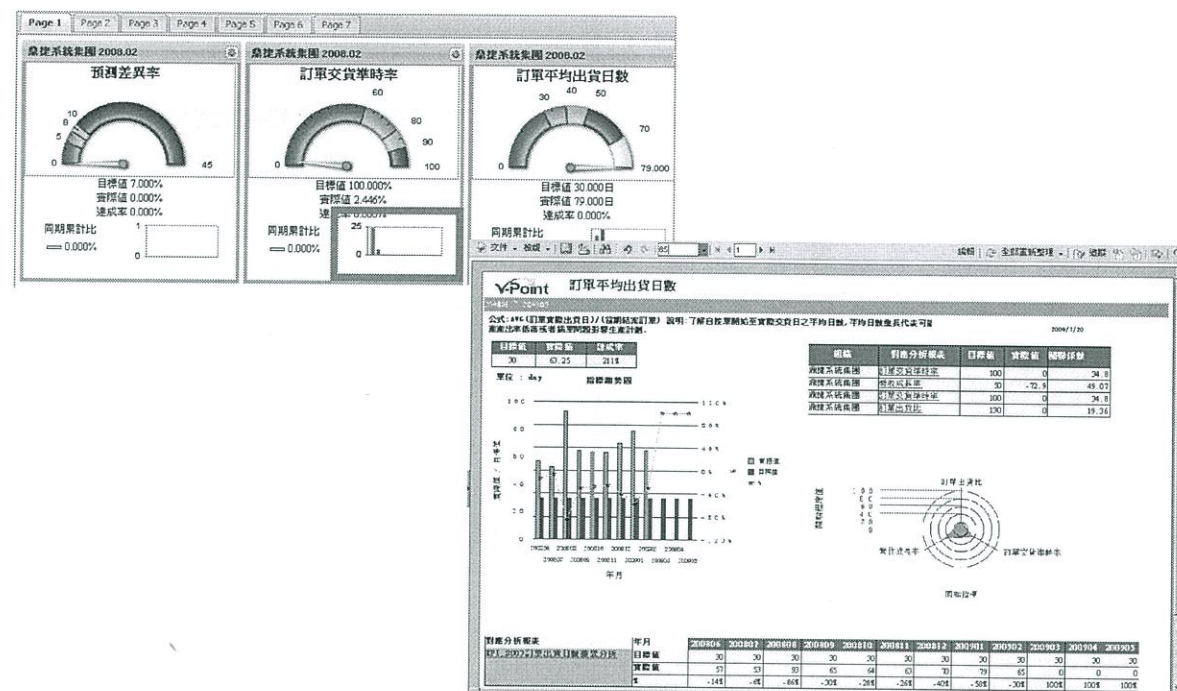
拋棄負毛利
(開發新產品)

138

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！

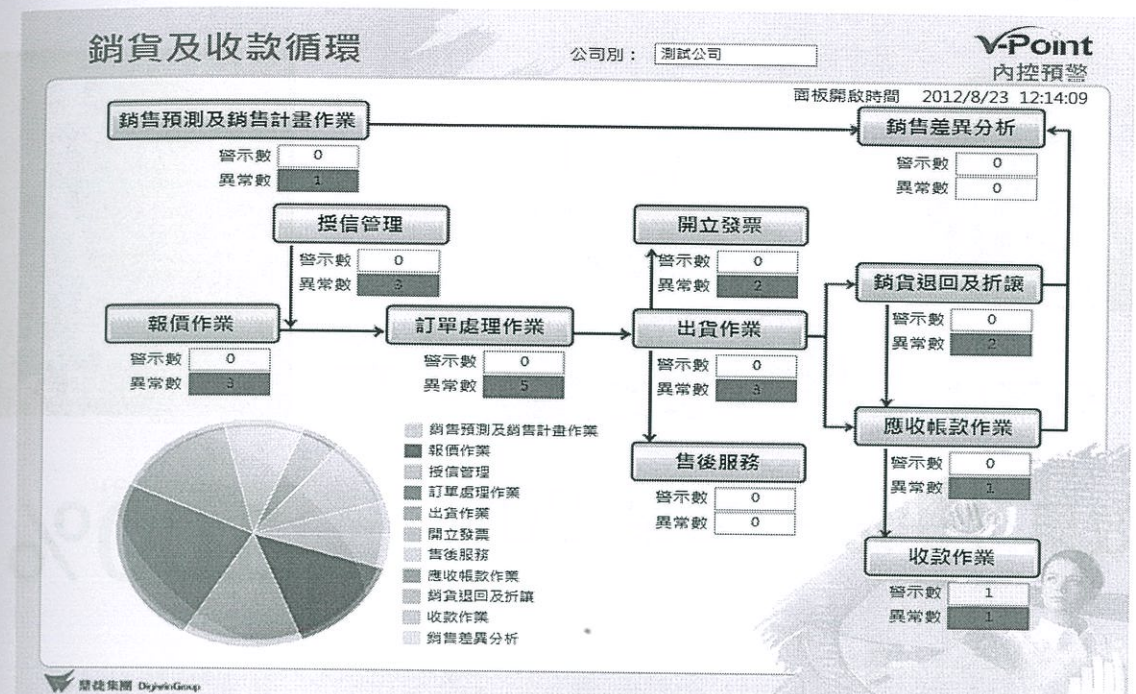
-71-

檢視KPI各期趨勢

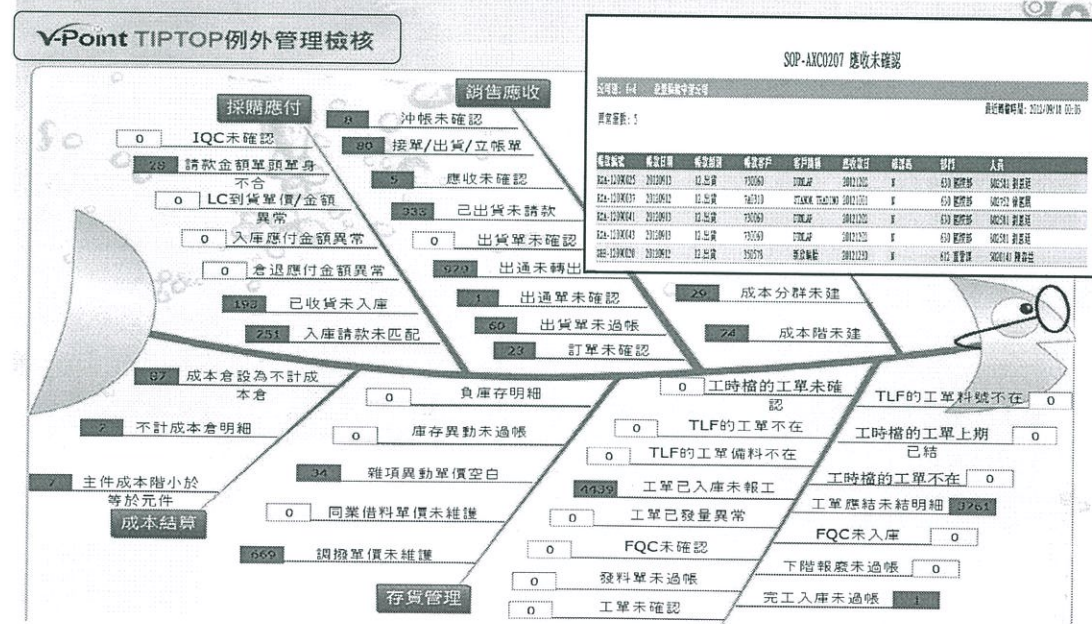


143

銷售作業異常警示



145

預警ERP交易資料的異常點
-有效提昇企業營運效率

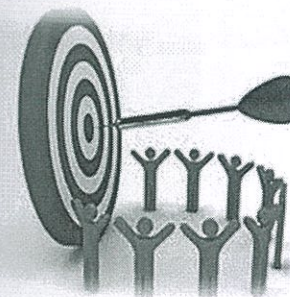
144

有數據才能管理

Kaplan: If you can measure, you can manage it.

“如果能够衡量，就可以管理”

——摘自卡普蘭《策略地圖》



量化

衡量

管理

改善

卓越

146

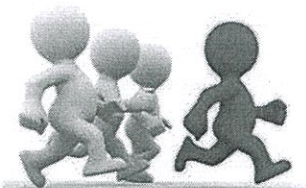


課程回顧



只聽課

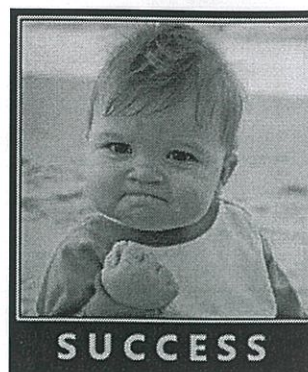
效果 10%



真的去做

效果 90%

=



100%

147

課程結束了 你的收穫是?

學習最大的價值!

你是否將今天學到的

未來應用在你的工作上~

每一次上課

都希望提供給您一次學習美好的旅程~

148

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

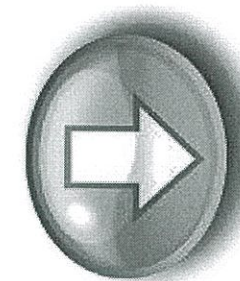
課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



課後問卷



提問時間...



填寫問卷

149

感謝您的參與!

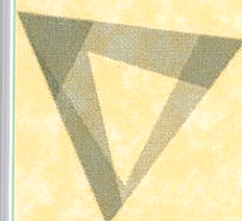
郭彩娟

ktc841123@gmail.com

150

請尊重智慧財產權，本課程內容禁止轉載翻印，
若有使用請務必註記來源出處，謝謝！

課程進行中，請全程關機或震動，以維護課程品質，感謝您的配合！



鼎新電腦股份有限公司
Data Systems Consulting Co., Ltd.

鼎新電腦·鼎捷軟件·鼎捷軟件(越南)·鼎捷軟件(馬來西亞)·鼎華系統·智互聯(深圳)科技·鼎捷移動(上海)

► <http://dsa.dsc.com.tw>